

Polimeri i polimerizacijski procesi

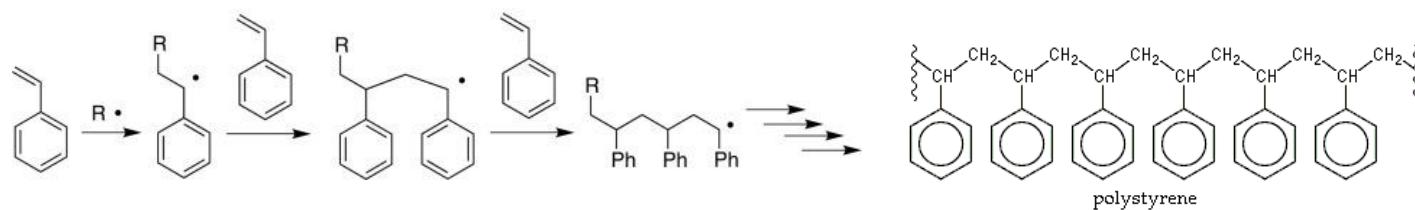
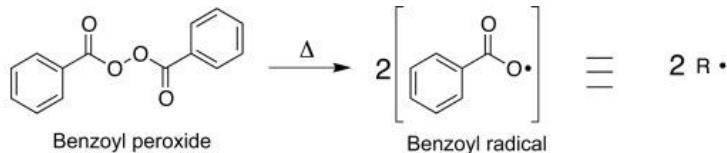
Izv. prof. dr. sc. Zvonimir Katančić
katancic@fkit.unizg.hr

Polistiren (PS)

- **Termoplast, aromatski polimer, poznat od 1839.**
- Eduard Simon, berlinski ljekarnik destilirao je uljnu tvar od storaksa, smola vrste orijentalnog drveta, nazvao ju stirol (to je bio stiren monomer)
- Nekoliko dana kasnije stirol je očvrnsuo u „stirol oksid”, jer je prepostavio da je došlo do oksidacije
- Pokazalo se da do iste promjene dolazi i u odsustvu kisika
- 80 godina kasnije je shvaćeno zagrijavanje stirola započinje lančanu reakciju koja stvara makromolekule
- Materijal je dobio današnje ime, **polistiren**
- **1931.** započela komercijalna proizvodnja, I.G. Farben
- **1949.** počela proizvodnja pjenastog polistirena “**Styropor**”

Polistiren (PS)

- **Slobodna radikalska polimerizacija**, radikalni inicijatori (benzoil peroksid, redoks sistemi i azo spojevi)
 - **Polimerizacija stirena u masi, suspenziji i otopini**



- ❑ Reakcija je egzotermna, mješavina monomer-polimer se mora hladiti
 - ❑ Polimerizacija u masi, reakcija se kontrolira koristeći dvostupanjski proces. U prvom stupnju, stiren se polimerizira uz miješanje u reaktoru na 80 °C gdje se postiže niska konverzija (predpolimer)
 - ❑ Mješavina dispergiranog polimera u monomeru se zatim prenosi u cijevni reaktor i čisti rastaljeni PS izlazi iz reaktora i potiskuje kroz ekstruder gdje se proizvode granule PS željene veličine (2–5 mm)

Polistiren (PS)

- Polistiren proizведен polimerizacijom u masi je **potpuno proziran** (amorfan), ataktičan, jeftini termoplast poznat kao PS opće namjene (**general purpose polystyrene – GPPS**) ili „kristalni“ polistiren



- U slučaju **polimerizacije u otopini** stiren je otopljen u prikladnom otapalu poput etilbenzena, što čini kontrolu temperature znatno lakšom
- Prisutnost otapala smanjuje molekulsku masu i snižava prozirnost zbog većeg udjela nečistoća
- **Proces u suspenziji** je također vrlo čest, posebice u proizvodnji ekspandiranog polistirena (EPS) i polistirena visoke udarne žilavosti (high-impact polystyrene – HIPS)

Polistiren (PS)

- **Komercijalno važni PS je ataktičan**, fenilne grupe su stohastički distribuirane na obje strane polimernog lanca
- Velike fenilne grupe sprječavaju da se lanci pravilno slože i stvori kristalična struktura
- **Visoka prozirnost, niska cijena, vrlo krt, niska udarna žilavost, niska barijerna svojstva za kisik i vodenu paru**
- **Topliv u benzenu, kloroformu, tetrahidrofuranu, ugljik disulfidu, kloriranim alifatskim ugljikovodicima**
- **Sindiotaktni PS (sPS)** se proizvodi (u malim količinama) s **metalocenskim katalizatorom, visoko kristalan, izvrsna kemijska otpornost, niska dielektrična konstanta, veća toplinska postojanost**
- Koristi se u električnim i elektroničkim proizvodima, kao i dijelovima automobila i kućanskih uređaja otpornim na toplinu

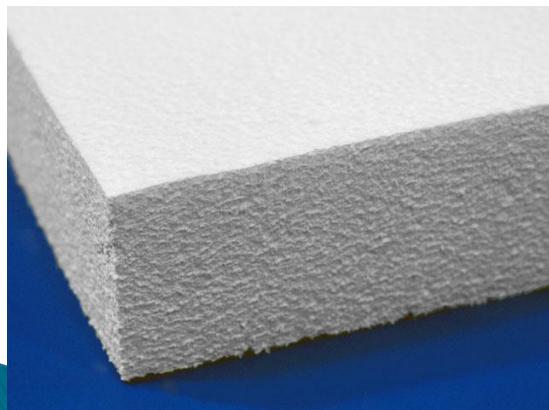
Polistiren (PS)

- PS može biti **čvrst ili pjenast**
- **Čvrsti PS** se koristi za jednokratne pribore za jelo (čaše jogurta, vode, kave), tanjuri i posude, kutije CD/DVD, kućišta detektora dima i u mnogim drugim proizvodima gdje se traži čvrsta i jeftina plastika
- Medicina – laboratorijsko posuđe poput petrijevih zdjelica i podloški za kulturu tkiva
- Otporan na sterilizaciju radijacijom zbog visokog aromatskog udjela
- Specijalni PS sintetiziran anionskom polimerizacijom uske raspoložive molekulske mase, PDI <1,1, koristi se kao kalibracijski standard za GPC (*gel permeation chromatography*)
- GPC standard PS 1 g = 180 \$; GPPS 1 kg = 1–2 \$



Polistiren (PS)

- **Pjenasti PS – Ekspandirani polistiren (EPS)**
- PS pjene su **dobri toplinski izolatori** – često se koristi kao **građevinski izolacijski materijal**, dobra prigušujuća svojstva – **široka primjena u ambalaži**
- Granule **PS se ekspandiraju u kalupu** na višestruko veću veličinu u odnosu na originalnu koristeći paru i pentan dok u potpunosti ne ispune prostor
- Ako je kalup u obliku konačnog proizvoda on se vadi iz uređaja i proces je gotov. Češće se **EPS kalupi u velike pravokutne blokove** koji se onda režu u konačni oblik vrućom žicom



Polistiren (PS)

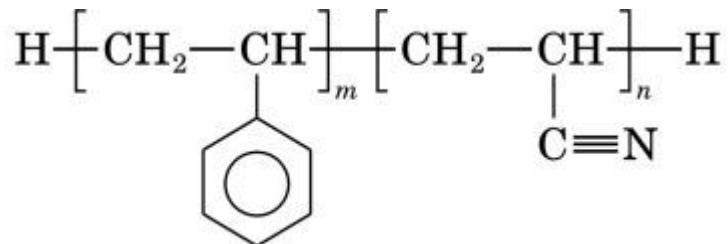
- EPS je **krut i čvrst**, pjenast, zatvorenih ćelija gustoće $10\text{--}30 \text{ kg/m}^3$
- Lagani materijal, **problem kod prikupljanja i recikliranja**
- **EPS je lako zapaljiv**; potrebno je dodavati usporivače gorenja
- Prema hrvatskim građevinskim propisima ne smije se koristiti na fasadama zgrada iznad 22 m



Modifikacije polistirena

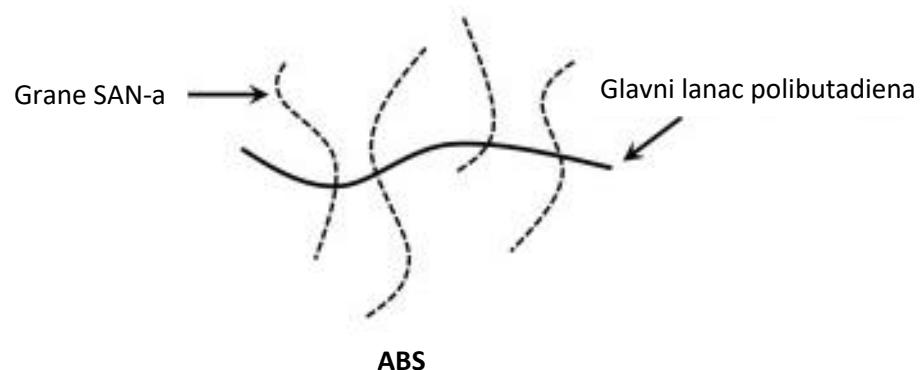
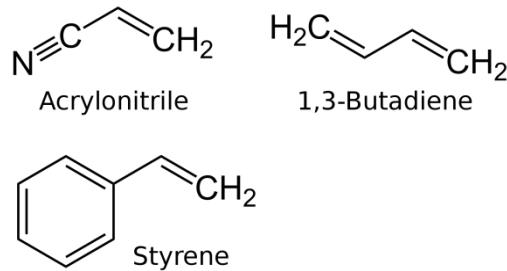
➤ Stiren–akrilonitril kopolimer (SAN)

- Sadržaj akrilonitrila (AN) 20–30 %
- Zbog polarnosti AN, ima **povećanu otpornost na otapala**
- **Poboljšana rastezna čvrstoća, udarna žilavost, toplinska otpornost**
- Veći sadržaj AN stvara žuto obojenje
- Primjena za brojčanike, gume i kućišta za kućne uređaje, elektroničku i automobilsku opremu i kućne potrepštine



Modifikacije polistirena

- **Akrilonitril-butadien-stiren kopolimer (ABS)**
- 15–35 % AN, 5–30 % butadien, 40–60 % stiren
- ABS nastaje u polimerizacijskom sustavu SAN-a uz prisutnost polibutadienske gume; konačni produkt je kompleksna mješavina koja se sastoji od SAN kopolimera, graft polimera PBD-g-SAN i čiste polibutadienske gume
- **Djelomično graftirani SAN na polibutadienski (PBD) glavni lanac, djelomično dvofazni sustav od SAN-a i PBD-a**
- Kombinira svojstva SAN-a sa značajno poboljšanom otpornošću na udarce (žilavost)



Modifikacije polistirena

- **Akrilonitril–butadien–stiren kopolimer (ABS)**
- AN doprinosi kemijskoj otpornosti, otporu na zamor materijala, tvrdoći i krutosti
- Stiren daje sjajnu površinu, tvrdoću, krutost
- PBD daje žilavost i istezljivost na niskoj temperaturi
- Mijenjanjem udjela komponentni može se dobiti ABS različitih svojstava
- Kućni uređaji (vrata hladnjaka, koferi, okviri namještaja), automobiliška industrija (paneli u automobilima, kućišta svjetla, odbojnici)
- Česti materijal u 3D tisku



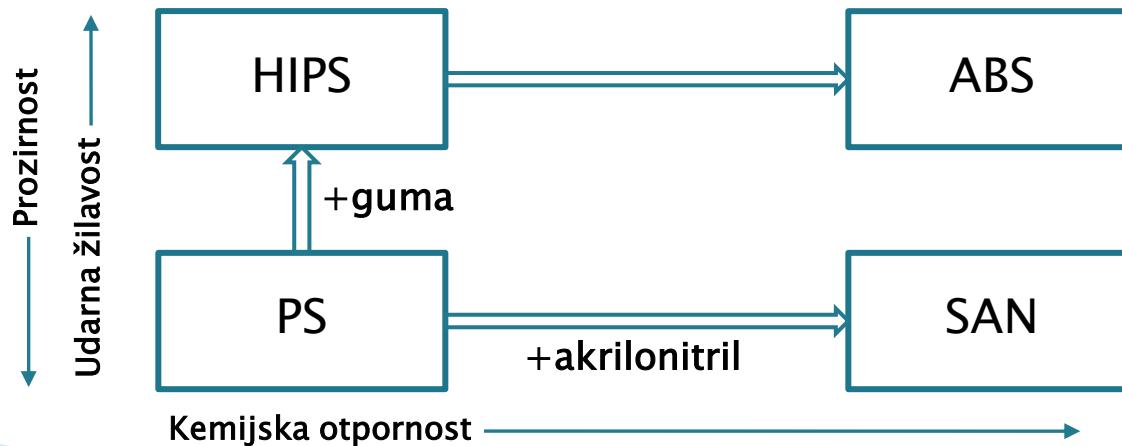
Lego®



Sams^onite

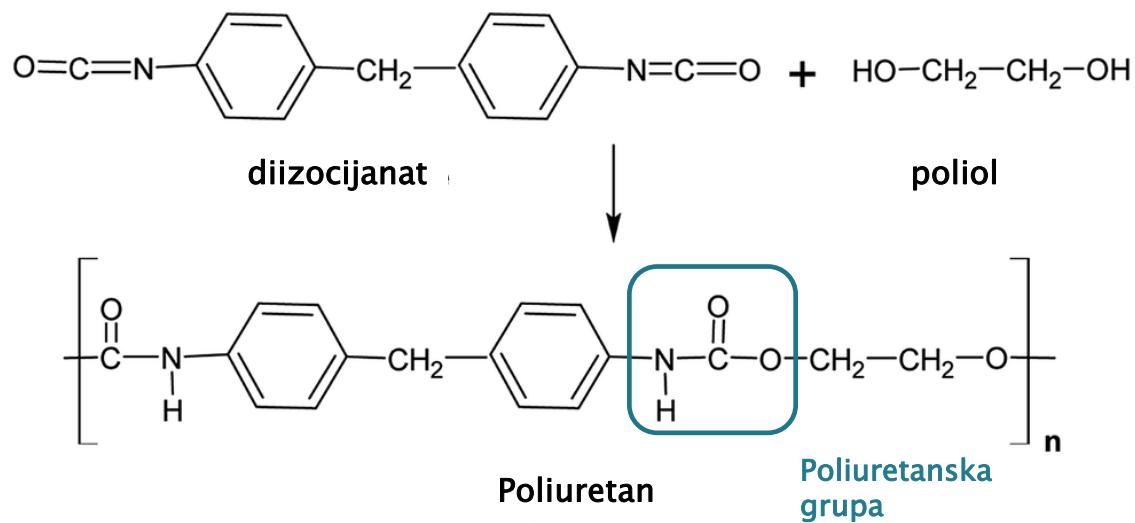
Modifikacije polistirena

- **Polistiren visoke žilavosti (*High-impact polystyrene – HIPS/impact-resistance polystyrene – PS-I*)**
- Kontinuirana polistirenska matrica i dispergirana gumena faza, proizvodi se polimerizacijom stirena u prisutnosti polibutadiena otopljenog u stirenu
- Polimerizacija se simultano odvija na dva načina: **graft kopolimerizacija** gdje rastući polistirenski lanci reagiraju s dvostrukim vezama polibutadiena. Kao rezultat, nekoliko PS lanaca je vezano na jednu polibutadiensku molekulu; **homopolimerizacija polistirena bez reakcije s prisutnim polibutadienom**
- Jeftiniji od ABS, slična primjena
- ABS i HIPS su bijeli, nisu prozirni kao GPPS i SAN



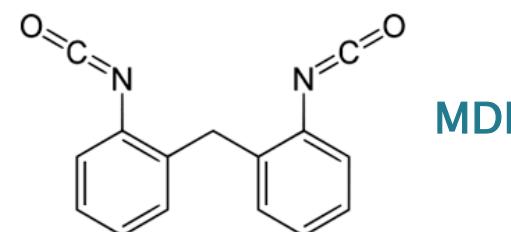
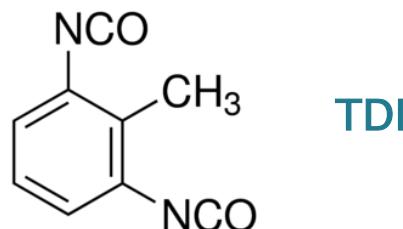
Poliuretani (PU/PUR)

- Poliuretani su posebna vrsta polimernih materijala koji se značajno razlikuju od ostalih vrsta plastike
- Poliuretani se dobivaju iz širokog raspona reaktanata (monomera) te su stoga grupa polimera, ne jedna specifična vrsta
- Nastaju reakcijom poliola (alkohol s dvije ili više reaktivnih hidroksilnih grupa, OH) s diizocijanatima (dvije NCO funkcionalne grupe)
- Prvi put sintetizirani 1937. u IG Farben



Poliuretani (PU/PUR)

- Polifunkcionalni alkoholi ili dialkoholni monomeri su:
 - etilen glikol (HO–CH₂–CH₂–OH)
 - dietilen glikol (HO–CH₂–CH₂O–CH₂–CH₂–OH)
 - 1,4-butandiol (HO–CH₂–CH₂–CH₂–CH₂–OH)
 - 1,6-heksandiol (HO– [CH₂]₆–OH)
- Najčešće korišteni polifunkcionalni izocijanati su:
 - toluen diizocijanat (TDI)
 - metilen-difenil diizocijanat (MDI)
- Ovi aromatski izocijanati su jeftiniji i reaktivniji nego alifatski



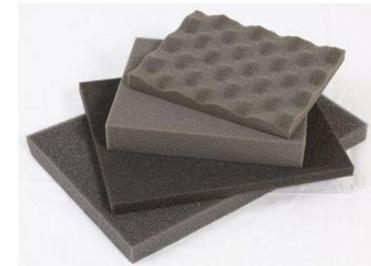
Poliuretani (PU/PUR)

- Reakcija diizocijanata s poliolima se odvija uz prisutnost katalizatora (često tercijarni amini), ili uz izlaganje UV svjetlu
- Molekule mogu biti linearne ili umrežene; umreženi PU pripadaju u termosetne polimere
- Najčešća primjena PU je kao čvrste spužve, što zahtjeva prisutnost plina, ili sredstva za napuhavanje tijekom polimerizacije
- Postiže se dodatkom vode koja reagira s izocijanatima i nastaje CO₂
- Tip spužve se kontrolira podešavanjem količine sredstva za napuhavanje i dodatkom surfaktanata koji mijenjaju reologiju polimerizirajuće smjese
- Spužve mogu biti „**zatvorenih ćelija**”, većina originalnih mjehurića ostaje netaknuta, ili „**otvorenih ćelija**”, gdje su mjehurića pukli
- Spužve otvorenih ćelija su mekane i dozvoljavaju zraku da prolazi kroz njih, udobne su kada se koriste u jastucima i madracima. Spužve zatvorenih ćelija se koriste u krutim toplinskim izolacijama

Poliuretani (PU/PUR)

- **Fleksibilni** spužvasti proizvodi (otvorene ćelije)
 - madraci
 - tapecirani namještaj
 - tepisi
 - dijelovi automobila, sjedala, nasloni

- **Kruti** spužvasti proizvodi (zatvorene ćelije)
 - izolacija za komercijalne i stambene zgrade
 - izolacija za spremnike, cijevi, grijanje vode, hladnjake i zamrzivače



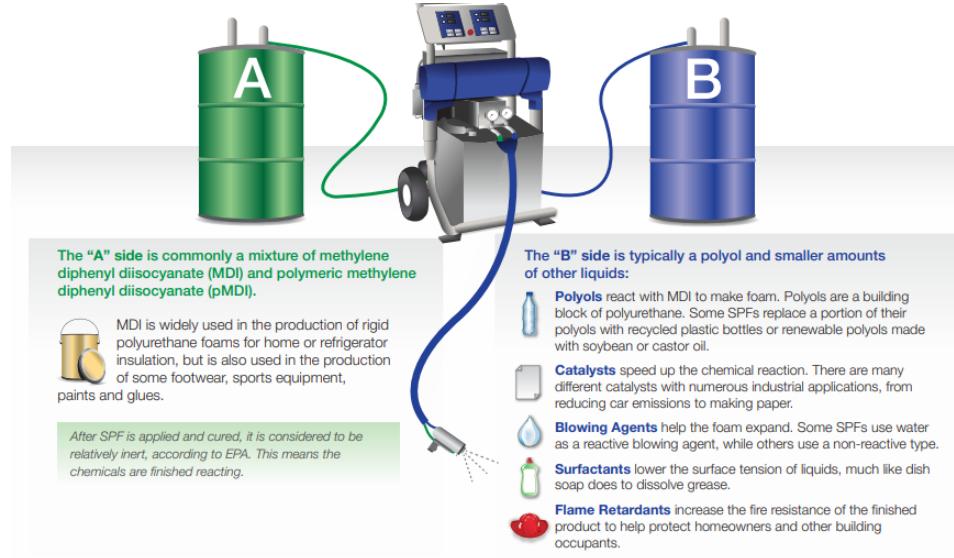
Poliuretani (PU/PUR)

Spužvasta izolacija u spreju



A – izocijanat

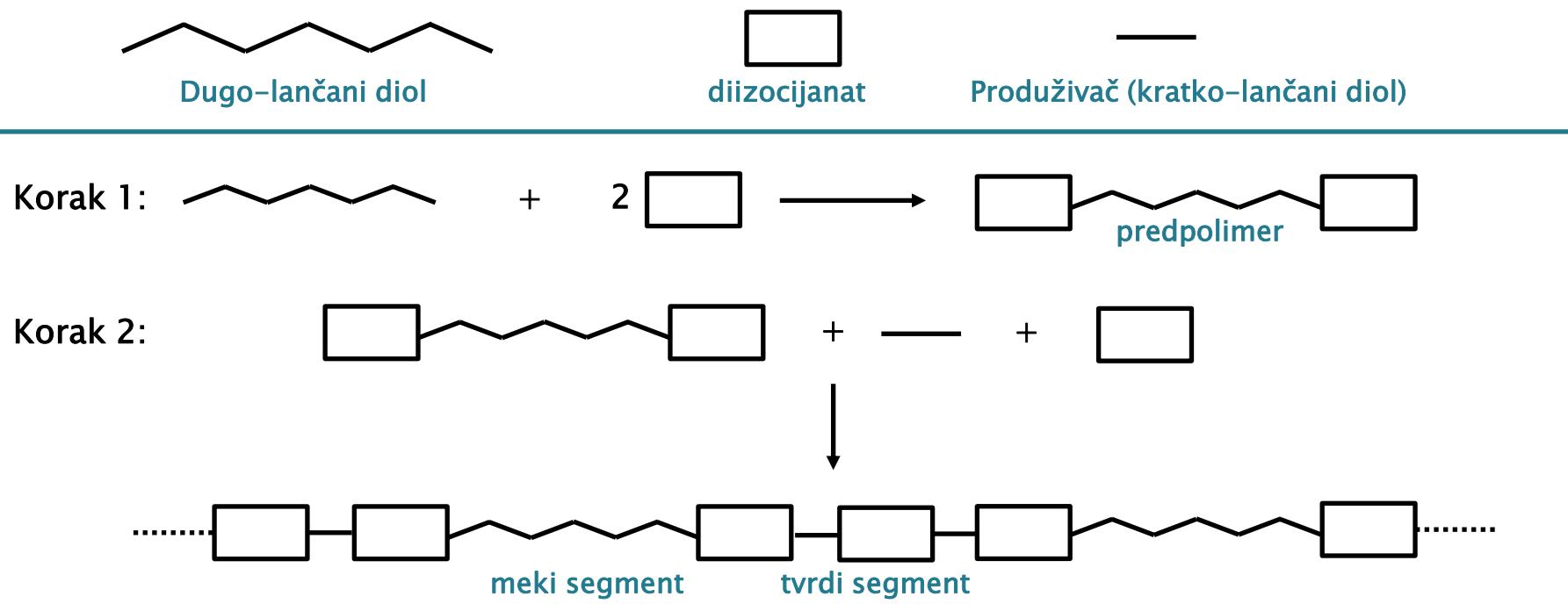
B – poliol, katalizator,
pjeneći agens,
surfaktant, aditivi...



Poliuretani (PU/PUR)

Termoplastični poliuretan (TPU)

- Blok kopolimer koji se sastoji od alternirajućih sekvenci tvrdih i mekih segmenata ili domena nastalih reakcijom:
 - diizocijanata + kratko-lančanih diola (tzv. produživača lanaca) → tvrdi segmenti
 - diizocijanata + dugo-lančanih diola → meki segmenti
 - Mijenjajući udio, strukturu i/ili molekulsku masu komponenti mogu se dobiti različiti TPU

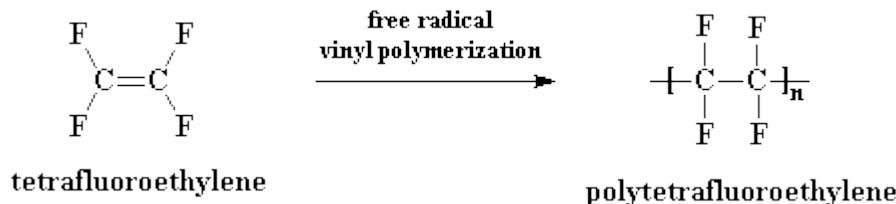


Poliuretani (PU/PUR)

- Polarnost **tvrdih segmenta** stvara snažne interakcije među njima uzrokujući visoki stupanj uređenosti i nastaju **kristalne regije** u mekanoj i fleksibilnoj matrici
- **Kristalne regije** se ponašaju kao **fizikalna umreženja** koja doprinose visokoj **elastičnosti TPU**
- **TPU je termoplastični elastomer**, slično kao metallocenski PP (2. predavanje)
- Ova "**pseudo umreženja**" nestaju **zagrijavanjem**, mogu se koristiti klasična ekstruzija i injekcijsko prešanje za preradu
- **Primjena** uključuje automobilske instrument ploče, sportsku opremu, medicinske uređaje, obuću, čamce za napuhavanje, kućišta mobilnih uređaja
- Oblaganje žica i kablova, cijevi
- **Termoplastični elastomer za korištenje u 3D tisku**

Poli(tetrafluoretilen) (PTFE)

- Najpoznatiji pod komercijalnim nazivom Teflon, razvijen 1938. u tvrtki DuPont
- PTFE se proizvod slobodnom radikaliskom polimerizacijom tetrafluoroetilena



- Tetrafluoroeten se može eksplozivno razgraditi na tetrafluorometan i ugljik pa je posebna oprema potrebna za polimerizaciju kako bi se spriječila pojava „vrućih“ mesta koje mogu inicirati ovu sporednu reakciju
- PTFE je slabo topljiv u gotovo svim otapalima; polimerizacija se provodi u vodenoj emulziji te nastaje suspenzija polimernih čestica

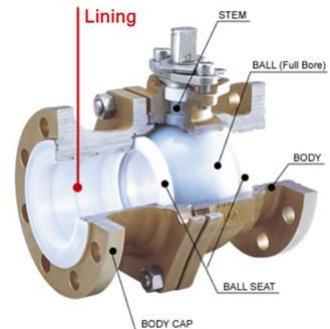
Poli(tetrafluoretilen) (PTFE)

- **Svojstva**
- Krut, bijeli, hidrofobni, samo-podmazujući polimer
- Nereaktivan, zbog jakosti ugljik-fluor veza (jedna od najjačih jednostrukih veza u kemiji)
- Treći najniži koeficijent trenja od svih krutina
- PTFE je toliko sklizak da se insekti ne mogu držati za njega i padaju, jedina poznata površina na koju se geko gušter ne može primiti



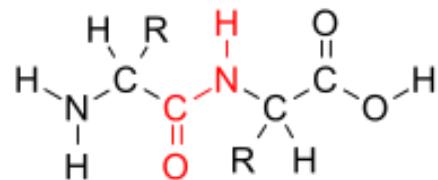
Poli(tetrafluoretilen) (PTFE)

- **Primjena**
- Glavna primjena (50 % proizvodnje PTFE) – **izolacija kablova u zrakoplovnim i računalnim primjenama** (npr. koaksijalni kablovi) jer ima odlična dielektrična svojstva. **Zamjena visokih performansi za PE** koji se koristi u jeftinijim primjenama
- **Ležajevi, zupčanici, klizajuće ploče i primjena s klizajućim pokretima dijelova (samo-podmazujući)**
- Obloga kemijske procesne opreme (kemijska inertnost)
- Aerosolni sprejevi za podmazivanje
- Premazi protiv lijepljenja za tave za prženje i posuđe
- Prozračna vodootporna tkanina (Gore-Tex)



Poliamidi

- Poliamidi su kristalni polimeri uobičajeno proizvedeni kondenzacijom dikiseline i diamina, ponavljujuće jedinice povezane amidnim vezama

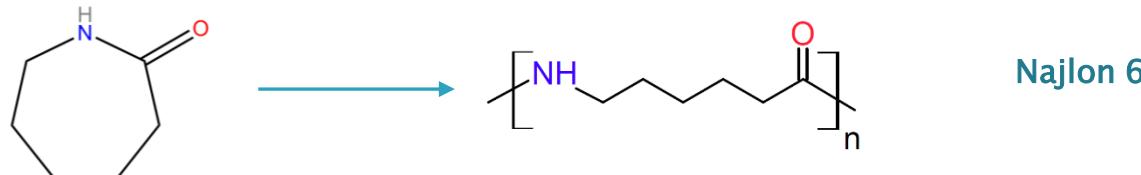


- Amino grupe i grupe karboksilne kiseline mogu biti na istom monomeru, ili se polimer može sastojati od dva različita bifunkcionalna monomera, jedan s dvije amino grupe, drugi s dvije grupe karboksilne kiseline
- Prirodni poliamidi su proteini (1. predavanje)
- Sintetski poliamidi se dijele na alifatske i aromatske (Aramidi)
 - Alifatski – Najlon PA 6, PA 66, PA 11, PA 12, PA 46,...
 - Aromatski – Kevlar i Nomex

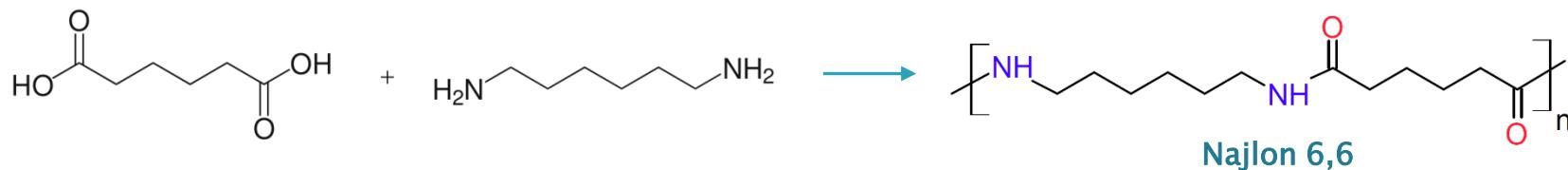
Poliamidi

Alifatski poliamidi

- **Najlon 6 (polikaprolaktam)**
- Najlon 6 nije kondenzacijski polimer, nastaje polimerizacijom otvaranja prstena kaprolaktama (već sadrži amidnu vezu)



- **Najlon 6,6 (Najlon 6/6)**
- Sintetizira se polikondenzacijom **heksametilendiamina i adipinske kiseline** (svaki ima 6 C atoma)



- Najlon 6,6 – smjer amidne veze se okreće na svakoj vezi
- Najlon 6 – sve amidne veze su u istom smjeru

Naziv najlon (Nylon)?

Nylon → New York – London NE! – Urbana (polimerna) legenda

- Najlon (PA6,6) je razvila tvrtka DuPont (Delaware, SAD), prvi put sintetiziran 1935.
- Najavljen 1938. “čvrst poput čelika, nježan poput paukove mreže”
- Predstavljen 1939. na Svjetskom sajmu u New Yorku, ubrzo nakon toga stavljen na tržište
- Prvih 4000 pari ženskih čarapa prodano u 3 sata

Originalni naziv – NoRun (“nepoderiv”, reklamirao se kao nepoderiv za ženske čarape)

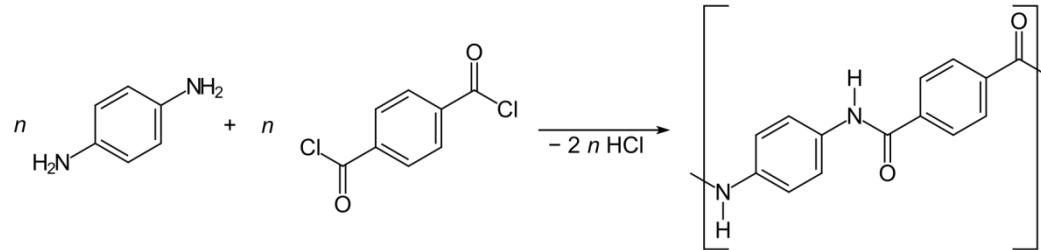
NoRun → Nuron (zvučalo poput bojnog otrova)

Nuron → Nilon → Nylon (radi jasnoće izgovora)

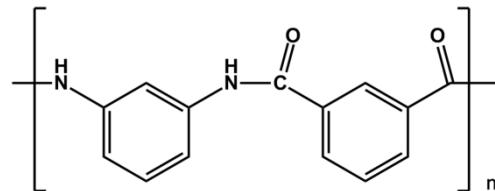
Poliamidi

Aromatski poliamidi (Aramidi)

- Aramid je skraćenica od **aromatski poliamid**
- Kevlar
- *para*-aramid, monomeri *p*-fenilen-diamin i tereftaloil klorid



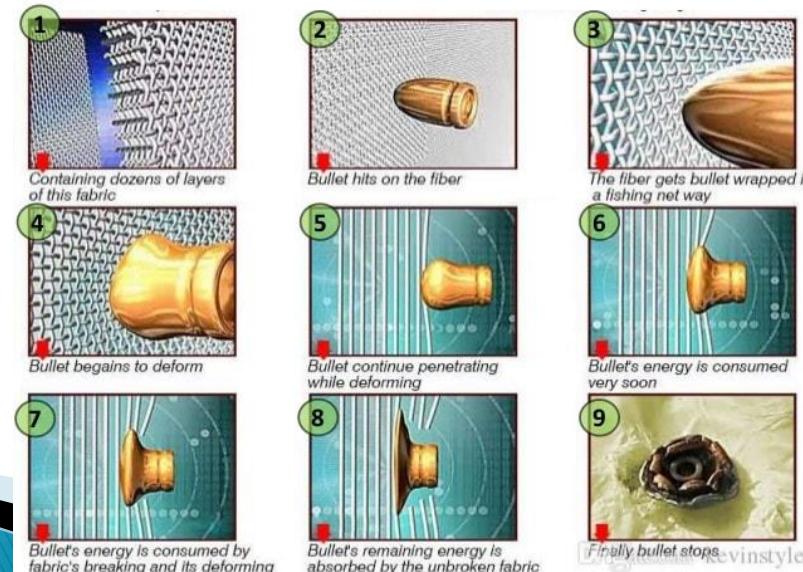
- Nomex
- *meta*-aramid, monomeri *m*-fenilen-diamin i izoftaloil klorid



Poliamidi

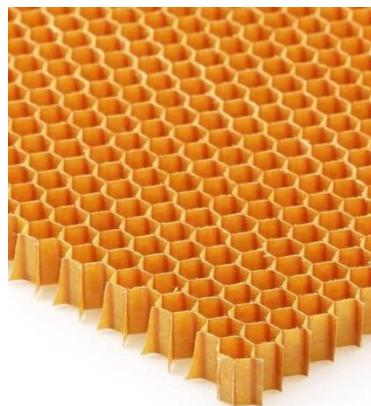
➤ Svojstva i primjena

- Najljonska vlakna su čvrsta, imaju visoku rasteznu čvrstoću i elastičnost, otporni na abraziju i kemikalije
- Koriste se kada je potrebna čvrstoća, krutost, dobra toplinska i kemijska stabilnost
- **Vlakna za tekstil i tepihe**
- **Aramidna vlakna** su otporna na toplinu i posebno čvrsta
- Koriste se svemirskoj, zrakoplovnoj i vojnoj primjeni, za tkanine za osobnu zaštitu otpornu na metke (pancirke, slično kao UHMWPE)
- **Kevlar** ima pet puta veći omjer čvrstoće i težine nego čelik



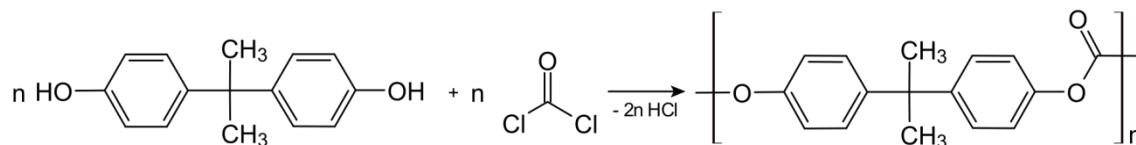
Poliamidi

- **Nomex** strukture u obliku pčelinje sače i Mylar–Nomex laminati se opsežno koriste u **proizvodnji zrakoplova**
- Krute, tanke **Nomex** strukture u obliku ploča se koriste da bi se dobili snažni i lagani, sačasti **kompoziti** u zrakoplovnim dijelovima poput podnih panela, unutarnjih pregrada, pretinaca, vanjskih kontrolnih površina, motornim kućištima i helikopterskim elisama
- Vatrogasci, vojna avijacija, i industrija trkačih automobila koriste Nomex kako bi proizveli **odjeću i opremu koja može izdržati intenzivnu toplinu**
- Vozači trkačih automobila nose **vozačka odijela i rukavice proizvede od Nomexa i drugih materijala otpornih na vatru**



Polikarbonati (PC)

- Termoplastični polimeri s karbonatnim grupama, **karbonilna grupa okružena s dvije alkoksi grupe** ($-\text{O}-(\text{C}=\text{O})-\text{O}-$)
- Glavni polikarbonat se proizvodi reakcijom **bisfenola A (BPA)** i fosgена COCl_2

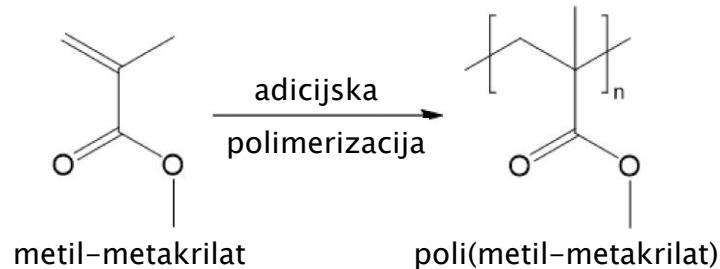


- Visoka otpornost na udarce, visoka prozirnost
- **Primjena**
 - Građevina, krovne obloge i bukobrani
 - Kompakt diskovi (CD, DVD, Blu-ray)
 - Automobilska, zrakoplovna industrija, **prednja svjetla, „staklo“ otporno na metke, viziri trkačih kaciga**
 - Boce za piće, sunčane naočale/za vid, naočale za plivanje i sigurnosne



Poli(metil-metakrilat) (PMMA)

- Prozirni i kruti termoplastični materijal poznat kao akril, akrilno staklo ili pleksiglas



- Ima skoro savršenu transmisiju vidljivog svjetla, zadržava ta svojstva tijekom godina izloženosti UV zračenju (PC je sklon UV degradaciji) i vremenu, idealna zamjena za staklo
 - PMMA je ekonomska alternativa polikarbonatu (PC) kada su rastezna i savojna čvrstoća, prozirnost i UV otpornost važniji od udarne čvrstoće, kemijske i toplinske otpornosti

Poli(metil-metakrilat) (PMMA)

- **Primjena**
- **Stražnja svjetla automobila, zrakoplovni prozori, osvijetljeni reklamni panoi i putokazi, kupolasti krovni prozori, nadstrešnice bazena, kućišta kokpita zrakoplova, instrument paneli, svjetlarnici, leće za vid (tvrde leće i implantati)**

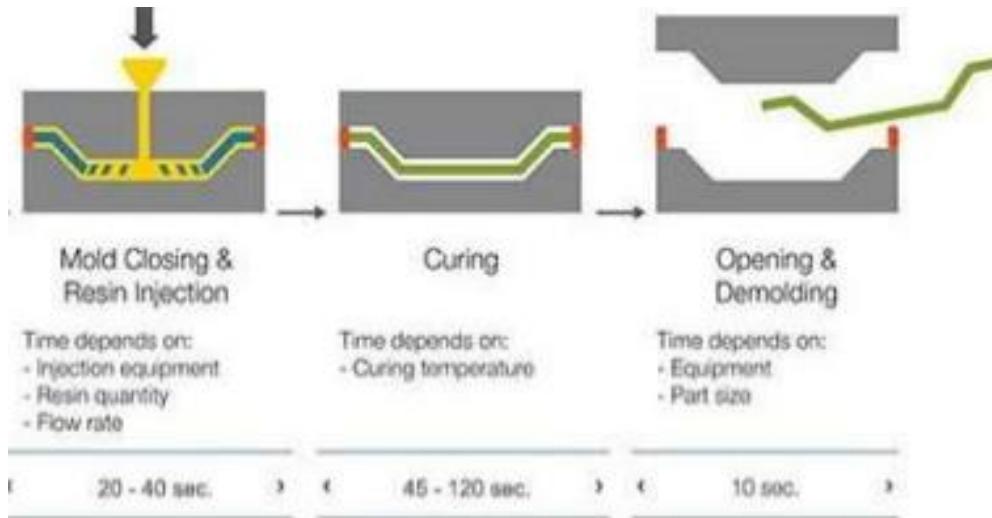


TERMOSETNI POLIMERI

- Dobivaju se kondenzacijskom polimerizacijom, umreženi
- Meke krutine ili viskozne kapljevine (smole) prije umrežavanja
- Umrežavanje je inducirano toplinom, zračenjem ili miješanjem s umrežavalom
- Toplina se često generira reakcijom smole s umrežavalom
- Kada se zagrije, smola očvršćuje u željeni oblik, nastaju umreženja
- Proces je **nepovrativ** jer su lanci kemijski povezani – umreženi, nastaju mreže, 3D-strukture
- Termoseti ne mekšaju zagrijavanjem, ne mogu se rastaliti
- Tijekom zagrijavanja dolazi do degradacije jer primarne kemijske veze pucaju
- Ne može se preoblikovati, problem za recikliranje

TERMOSETNI POLIMERI

- Tijekom polimerizacije se istovremeno proizvode (oblikuju u kalupu)
- Općenita svojstva:
 - više krti
 - pravilna struktura rezultira čvrstim i snažnim materijalom
- Glavna primjena: premazi, adhezivi, električna izolacija



Termoplasti vs termoseti

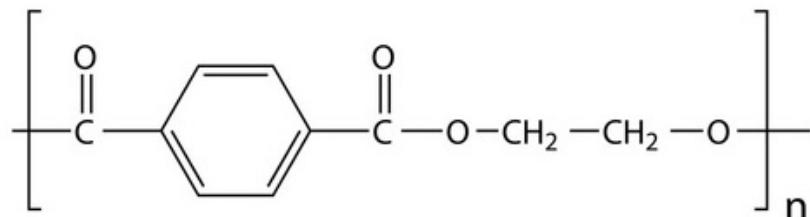
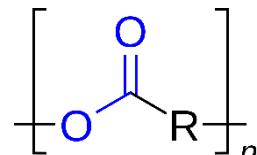
Svojstvo	Termoplasti	Termoseti
Molekulska struktura	Linearni/razgranati polimer: slabe molekulske veze	Umreženi polimer: visoka razina umreženja sa snažnim kemijskim vezama
Talište	Talište niže od temperature degradacije	Talište više od temperature degradacije
Mehanička	Savitljivi i elastični. Visoka otpornost na udarce (10x više od termoseta)	Ne-elastični i krti. Snažni i kruti
Polimerizacija	Adicijska polimerizacija: polimeriziraju prije prerade	Kondenzacijska polimerizacija: polimeriziraju tijekom prerade
Veličina	Veličina je izražena molekulskom masom	Veličina je izražena gustoćom umreženja
Reciklabilnost	Reciklabilni primjenom topline	Nereciklabilni
Kemijska otpornost	Visoka kemijska otpornost	Toplinska i kemijska otpornost
Toplinsko ponašanje	Taljenja termoplasta je endotermno	Umrežavanje termoseta je egzotermno
Radna temperatura	Niža kontinuirana radna temperatura od termoseta	Viša radna temperatura od termoplasta
Topljivost	Mogu se otopiti u organskim otapalima	Ne otapaju se u organskim otapalima

Općenita svojstva i primjena termoseta (**smola**)

- Poliesterske smole
- Alkidne smole
- Epoksi smole
- Amino smole
- Silikonske smole

Poliesterske smole

- Polimeri koji sadrže estersku grupu u glavnom lancu
- Mogu biti termoplasti ili termoseti



- PET je termoplastični (zasićeni) poliester!
- 75 % svih smola su poliesterske smole
- Nezasićeni poliesteri (smole) su kondenzacijski polimeri nastali reakcijom poliola (organske tvari s višestrukim alkoholnim ili hidroksi funkcionalnim grupama), s nezasićenim (ili nekim slučajevima zasićenim) dvobazičnim kiselinama
- Polioli su glikoli uključujući etilen glikol, propilen glikol i dietilen glikol; tipične kiseline su ftalna, izoftalna, tereftalna, i maleinski anhidrid

Poliesterske smole

- Nezasićeni poliesteri se isporučuju proizvođačima kao otopina smole u reaktivnom razrjeđivaču, najčešće stirenu
- Razrjeđivač dozvoljava kontrolu viskoznosti smole, također i sudjeluje u reakciji očvršćivanja
- Početno kapljevita smola se pretvara u krutinu **umrežavanjem lanaca stvaranjem slobodnih radikala na nezasićenim vezama**, koji propagiraju na druge nezasićene veze na susjednim molekulama, povezujući ih u procesu
- Početni slobodni radikali nastaju dodatkom **inicijatora (organski peroksidi)** i **katalizatora (soli prijelaznih metala)**
- Polesterske smole očvršćuju egzotermno (kao i ostale smole), primjena prevelike količine inicijatora i katalizatora može uzrokovati pougljenjavanje ili čak zapaljenje tijekom procesa očvršćivanja

Poliesterske smole

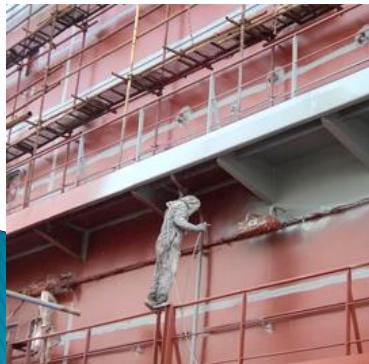
➤ Primjena

- Nezasićeni poliesteri se mogu koristiti u obliku čiste smole ili mješavine s punilima
- **Građevinska industrija** (neojačani ili proizvodi ojačani staklenim vlaknima), **automobilska industrija**, drvna i industrija namještaja
- Lijevani proizvodi poput gumbi na košuljama, drške i kišobrana, i enkapsulacija elektroničkih sklopova
- Polesterske smjese su formulirane za proizvodnju **kupaonske opreme**
- Podne pločice se proizvode miješanjem smola s punilima poput vapnenca ili silike



Alkidne smole

- Poliesterske smole su modificirane dodatkom masnih kiselina
- Alkidi se dobivaju iz poliola, dvobazičnih kiselina ili anhidrida i **trigliceridnih ulja**
- Alidne smole se dijele na **sušive i nesušive**
- **Sušive smole** – masne kiseline su dobivene od **nezasićenih biljnih ulja** (laneno, suncokretovo ulje itd.), **umrežene kisikom iz zraka** (autokatalitička reakcija)
- **Nesušive smole** – masne kiseline su dobivene iz **zasićenih ulja** (kokosovo), **umrežene temperaturom i katalizatorom**
- Koriste se u **sintetskim bojama, lakovima i emajlima**; glavna primjena je za premaze za namještaj i arhitekturu, premaze za specijalne namjene i automobilske temeljne premaze (40 % premaza su alkidi)



Stopa korozije
(mm god⁻¹)

Nehrdajući čelik bez premaza

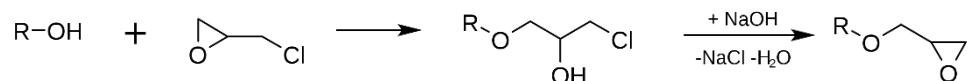
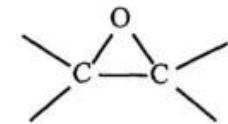
0,840

Nehrdajući čelik s alkidnim
premazom

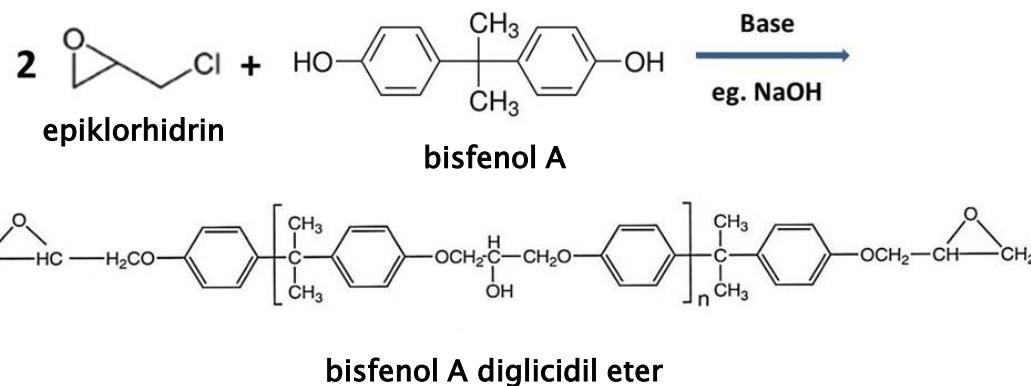
0,0021

Epoksidne smole

- Epoksid je ciklički eter s tri-atomskim prstenom
- Većina komercijalno korištenih epoksidnih monomera se proizvodi reakcijom tvari s hidroksi grupom i epiklorhidrinom

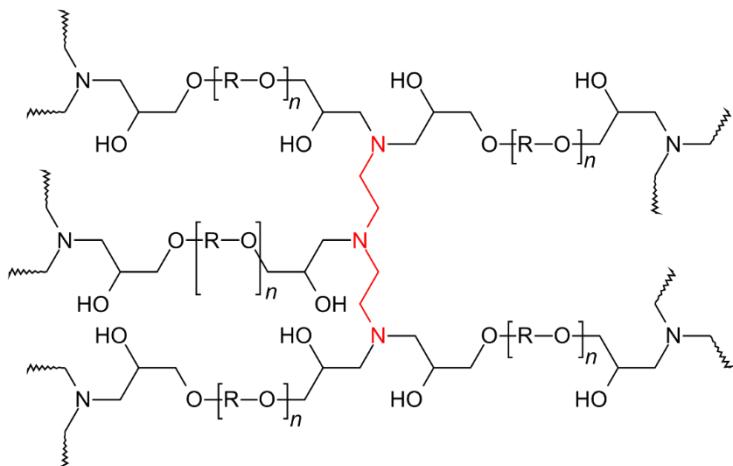


- Hidroksi grupa može potjecati iz alifatskih diola, poliola, **fenolnih tvari** ili dikarboksilnih kiselina
- Najčešća epoksi smola se temelji na reakciji **epiklorohidrina** s **bisfenolom A**



Epoksidne smole

- **Umrežavanje epoksi smola**
- Umrežavanje je **egzotermna reakcija** i može proizvesti dovoljnu toplinu da uzrokuje toplinsku degradaciju ako se ne kontrolira
- Umrežavanje se može postići **reakcijom epoksija sa sobom** (homopolimerizacija) ili **nastankom kopolimera s očvršćivalom**
- Kemikalije koje se mogu koristiti za umrežavanje epoksija (očvršćivala): **amini, kiseline, kiselinski anhidridi, fenoli, alkoholi, tioli i fotoosjetljive kemikalije**



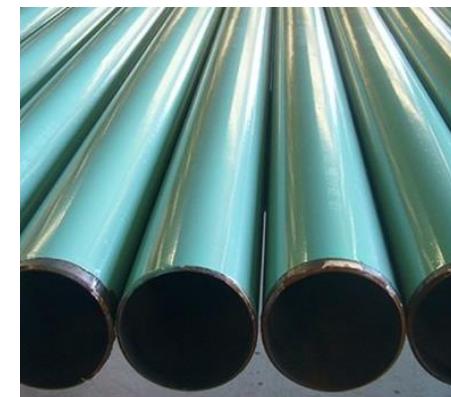
Struktura umreženog epoksidnog ljepila

triamin očvršćivalo – smola

Epoksidne grupe smole su reagirale s očvršćivalom i nisu više prisutne

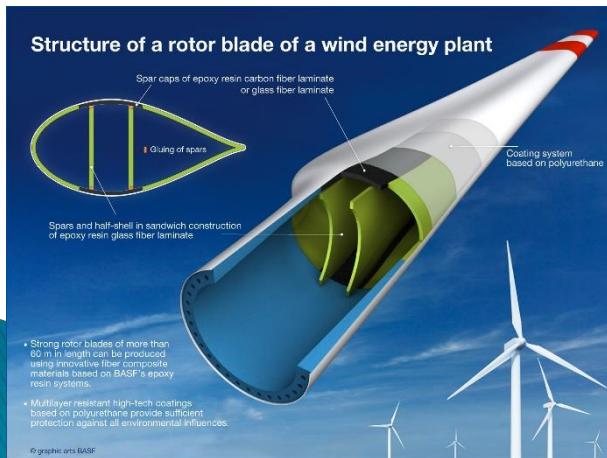
Epoksidne smole

- **Primjena**
- **Boje i premazi – zaštita od korozije čeličnih cijevi i spojeva korištenih u industriji nafte i plina, za čelične armature, premaz metalnih konzervi i spremnika kisele hrane za sprječavanje hrđanja, industrijski i dekorativni podovi**
- **Adhezivi – snažna ljepila** u konstrukciji zrakoplova, automobila, bicikala, brodova, skija i drugo gdje je potrebna snažna veza



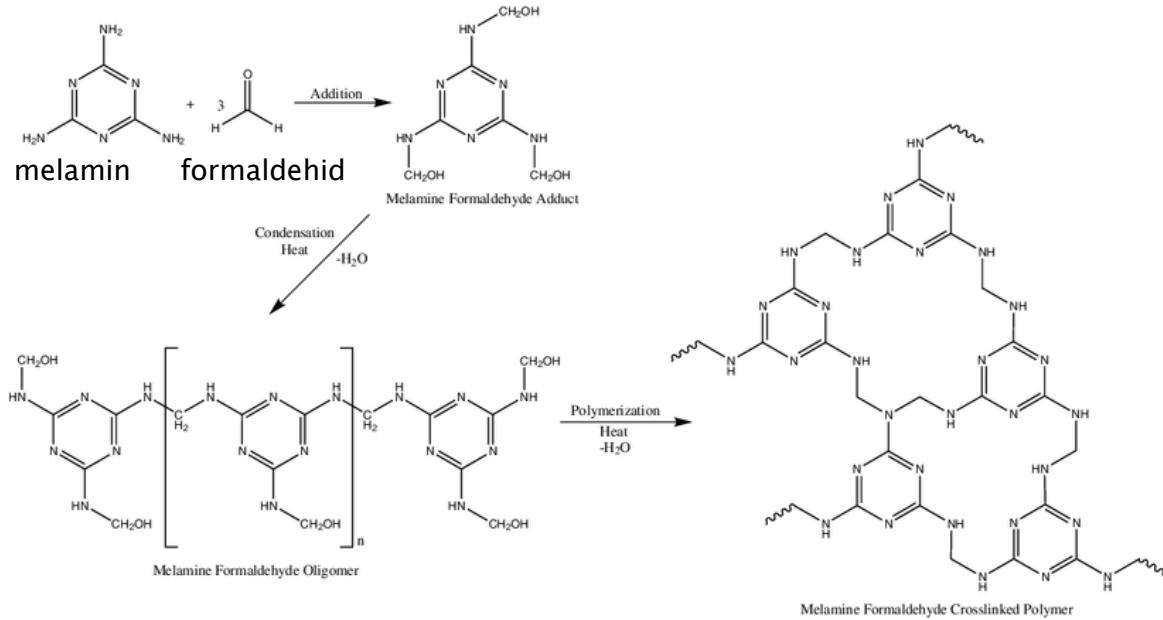
Epoksidne smole

- **Primjena**
- **Kompoziti** – proizvodnja kompozita ojačanih vlaknima, skuplje od poliesterskih smola, ali stvaraju snažnije kompozite otpornije na toplinu; upotreba u **zrakoplovnoj industriji i vjetro turbinama**. Sklone UV degradaciji pa trebaju imati UV-zaštitni premaz (uobičajeno poliuretanska boja)
- **Industrija elektronike** – primjena u motorima, generatorima, transformatorima, izolatorima. **Izvrsni električni izolatori** i zaštita elektroničkih komponenti od kratkog spoja, prašine i vlage. Epoksi je **primarna smola korištena u prekalupljivanju integriranih krugova, tranzistora i izradi tiskanih elektroničkih ploča**

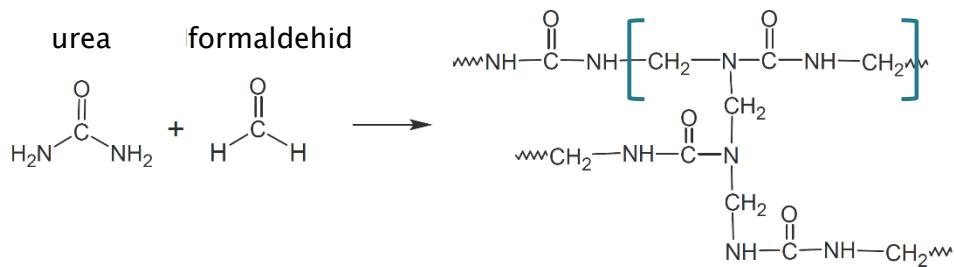


Amino smole

Amino smole (aminoplasti) su kondenzacijski termoseti formaldehida s ureom ili melaminom



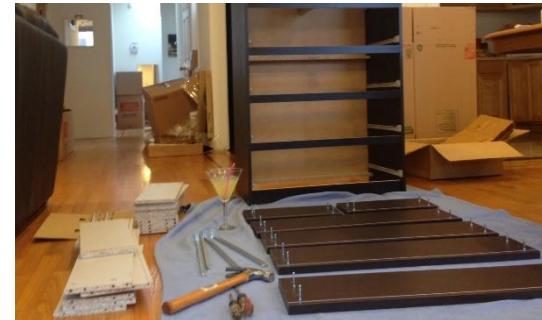
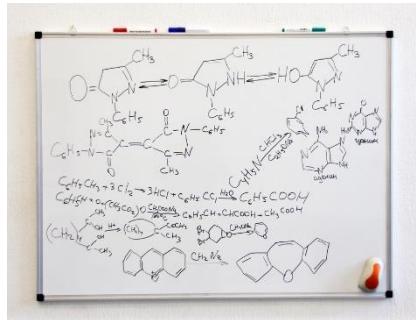
Melamin formaldehid



Urea formaldehid

Amino smole

- **Melamin formaldehid**
- Adheziv za laminatne podove, bijele ploče, kuhinjske ormariće i namještaj (vanjski sloj iverice)

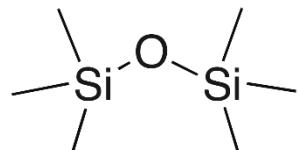


- **Urea formaldehid**
- Adheziv za ivericu, medijapan (MDF), kalupljene oblike (elektroničke komponente), pjenasta izolacija



Silikonske smole

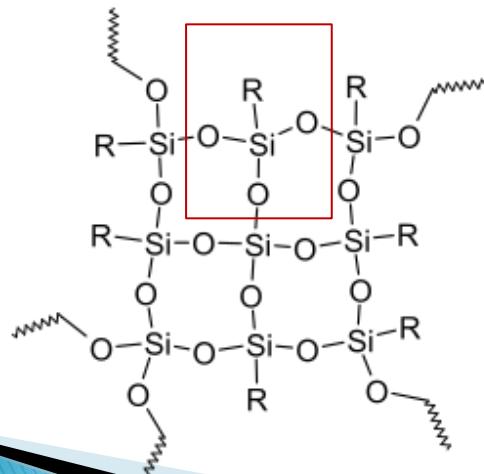
- Anorganski polimeri, polisilosani, poznati od 1963.
- **Glavni lanac se sastoji od silicij–kisik veza s organskim substituentima vezanim na svaki silicijev atom**



- Mijenjajući –Si–O– duljinu lanca, bočne grupe i gustoću umreženja, silikoni mogu biti sintetizirani s različitim svojstvima i sastavom, mogu varirati po konzistenciji od kapljevina do gelova, gume i tvrde plastike
- Najčešći polisilosan je linearni polidimetilsilosan (PDMS – gumeni materijal, više na predavanju o gumi)

Silikonske smole

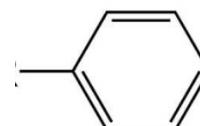
- Visoko razgranati, nalik kavezu oligosilosani
- Općenita formula $R_nSiX_mO_y$
- R je ne-reaktivni substituent metil ili fenil
- X je funkcionalna grupa, vodik (H), hidroksil (OH), klor (Cl) ili alkoksi grupa (OR)
- Ove grupe dalje kondenziraju te nastaje gusto umrežena, netopljiva polisilosanska mreža
- Široka upotreba, adhezivi osjetljivi na tlak, boje i premazi



Substituent R:

metil grupa
-CH₃

fenil grupa



Silikonske smole

- Izvrsna toplinska stabilnost, mogu izdržati temperature do 500 °C
- Izvrsno svojstvo odbijanja vode
- Izvrsna otpornost na atmosfersko starenje, posebno UV zračenje
- Dobra dielektrična svojstva, čak na temperaturama do 250 °C, upotreba u električnoj izolaciji uređaja visokih performansi, učinkovita zaštita od atmosferskog starenja i visokih temperatura
- Industrija boja je glavni korisnik silikonskih smola kao veziva za poboljšanje toplinske otpornosti boja i prikaza
- Specijalne silikonske smole se koriste za vodo-odbojno tretiranje konstrukcijskih materijala, za fasade i obnovu povijesnih spomenika

