

DEGRADACIJA I MODIFIKACIJA POLIMERA

Ljerka Kratofil Krehula
krehula@fkit.hr

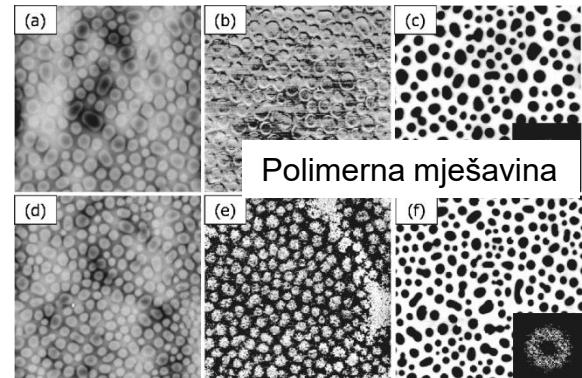
POLIMERNE MJEŠAVINE

POLIMERNI KOMPOZITI

POLIMERNE MJEŠAVINE

POLIMERNI KOMPOZITI

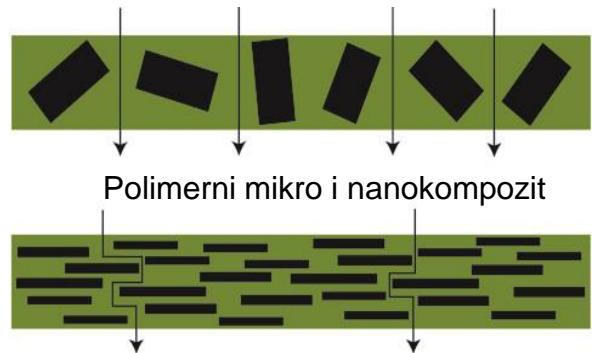
1. miješanjem dvaju ili više polimera nastaju
 - **polimerne mješavine**



2. miješanjem polimera i punila
 - **polimerni kompoziti**

(ako je punilo nanodimensija, nastaje polimerni nanokompozit)

- dolazi do uspostavljanja interakcija polimer-polimer ili polimer-punilo
- interakcije čine sekundarne veze (polarne, disperzne, vodikove)
- **Homogenizacija polimer/polimer ili polimer/punilo**
 - u talini
 - u otopini



POLIMERNE MJEŠAVINE

Polimerne smjese i mješavine

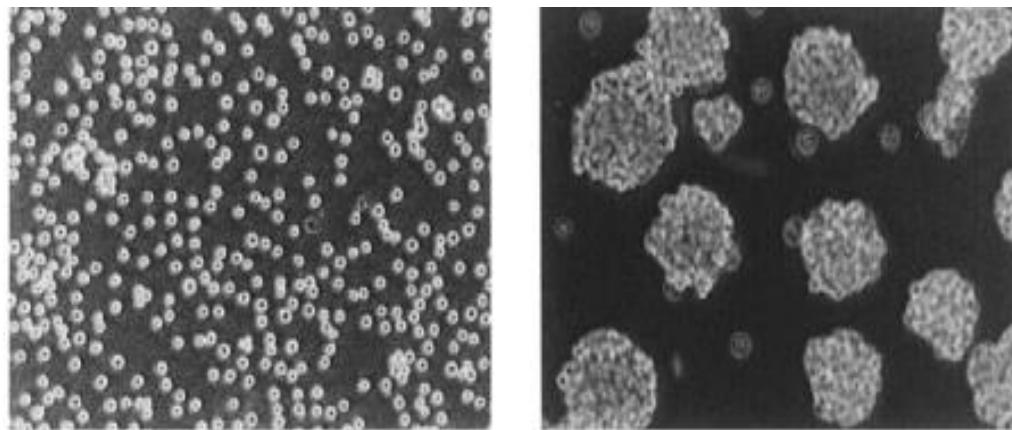
Miješanjem dvaju ili više polimera – dobivanje polimernih smjesa koja imaju nova, često poboljšana svojstva u odnosu na sastavne dijelove, tj. pojedinačne polimere.

Navedena svojstva ovise o:

- sastavu smjese,
- stupnju mješljivosti,
- kompatibilnosti sastojaka

Mogu imati nove i posebne primjene na područjima na kojima nije moguće upotrebljavati pojedinačne polimere od kojih su mješavine nastale.

- **Polimerne smjese** u stanju ravnoteže mogu stvarati potpuno jednofazni sustav ili se razdvajaju u dvije zasebne faze koje se sastoje od samo jedne polimerne vrste.
- Većina polimernih parova stvara takve smjese koje su u ravnoteži dvofazni sustavi ili su mješljive u užim granicama sastava i temperature – **polimerne mješavine**.



- Mogu nastati:
 - potpuno mješljive polimerne smjese (jednofazne)
 - polimeri su međusobno **mješljivi**
 - optički prozirne, dobra mehanička i ostala svojstva
 - nemješljivi polimerni sustavi (dvofazni), nemješljive polimerne smjese (dvofazne)
 - polimeri su međusobno **nemješljivi**
 - neprozirne i lošijih svojstava od svojstava pojedinih polimera
 - polimerne mješavine
 - polimeri su djelomično mješljivi
- Važno kod karakterizacije polimernih mješavina -
staklište (temperatura staklastog prijelaza, Tg) i **morfologija**
 - kod dvofaznih sustava svaki polimer ima vlastitu Tg
 - kod jednofaznih smjesa polimeri su pomiješani na molekulskom nivou i imaju jednu Tg
 - kod polimernih mješavina svaki polimer ima vlastitu Tg – pomak vrijednosti pojedinih Tg (priблиžavanje vrijednosti)

▪ Temperatura staklastog prijelaza (Tg)

Određuje se:

- dinamičko-mehaničkom analizom (DMA)
- diferencijalnom pretražnom kalorimetrijom (DSC)

▪ Morfologija – opisuje strukturu višefaznih materijala (mješavina i kompozita) u prostoru, kao i kristalnost-amorfnost kod polimera.

Karakterizira se

- skenirajućom elektronskom mikroskopijom (SEM)
- transmisijском elektronskom mikroskopijom (TEM)
- rendgenskom difrakcijskom analizom (XRD)



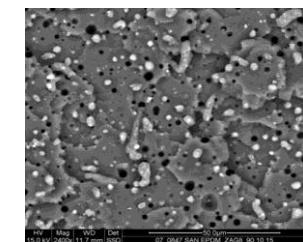
amorfni
polimer



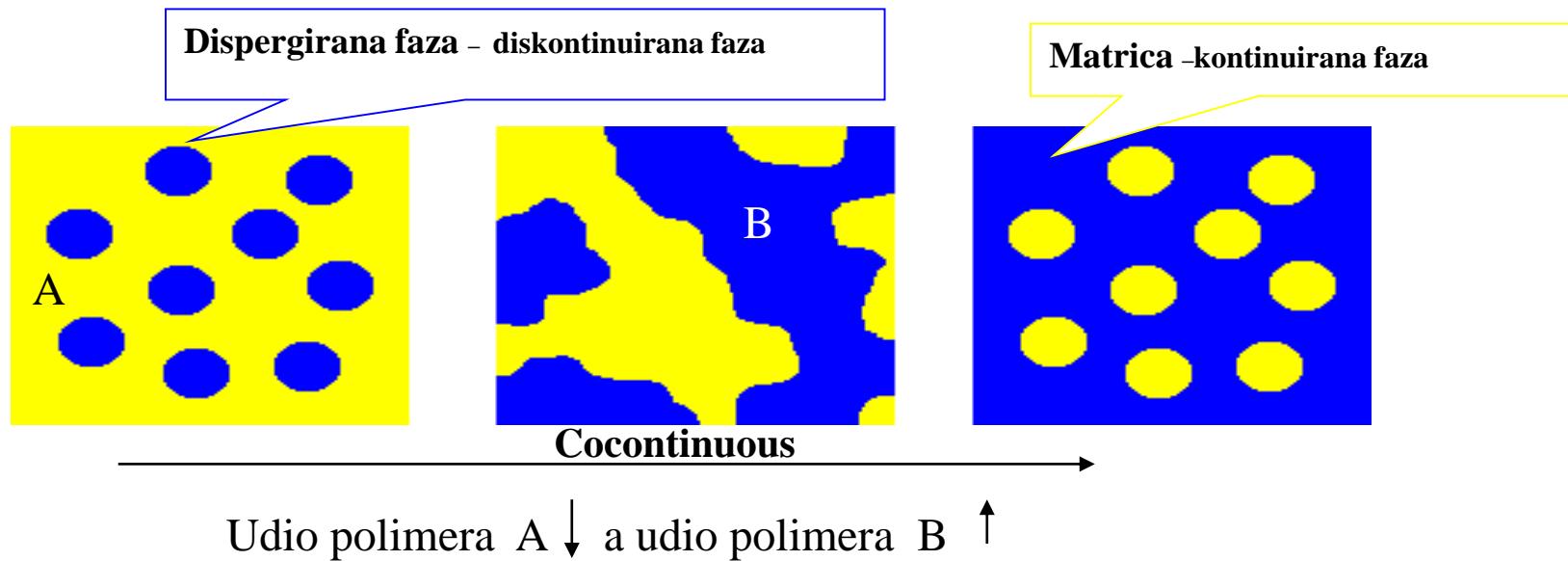
semikristalni
polimer



kristalni
polimer



- **Morfologija dvofaznih sustava**
 - jedna faza je matrica
 - druga faza je dispergirana faza

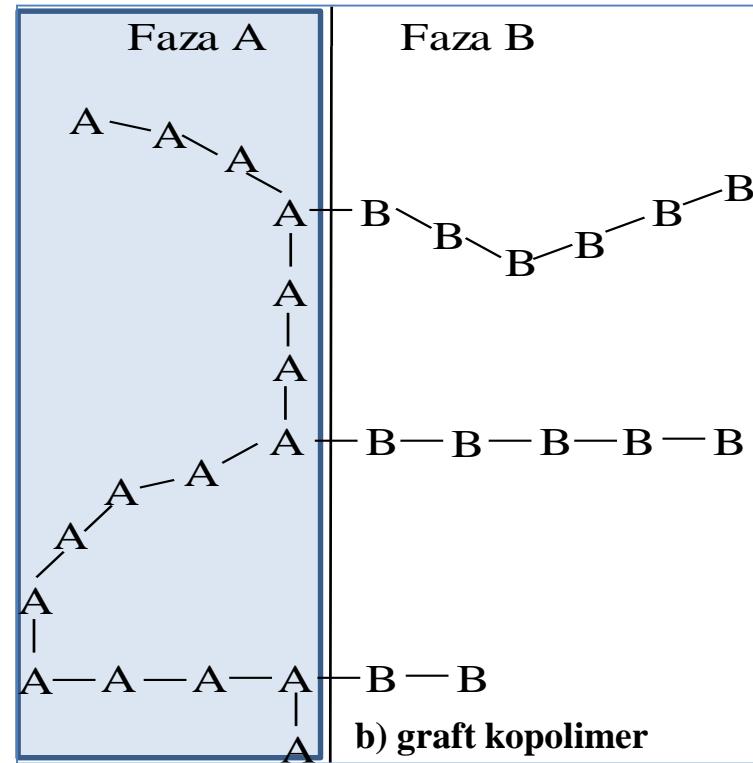
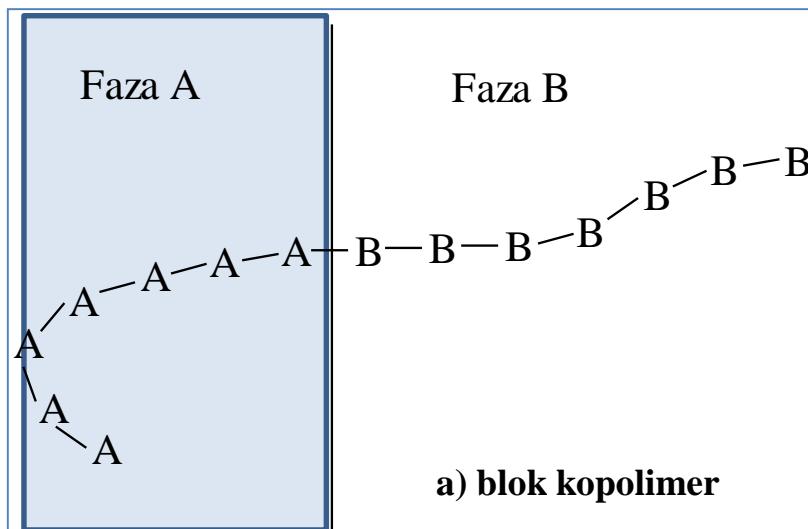


Problem kod polimernih mješavina - **nedovoljna mješljivost** polimernih komponenti, tj. često je teško postići zadovoljavajuću kompatibilnost zbog velikih razlika u kemijskoj strukturi njihovih sastavnih komponenata.

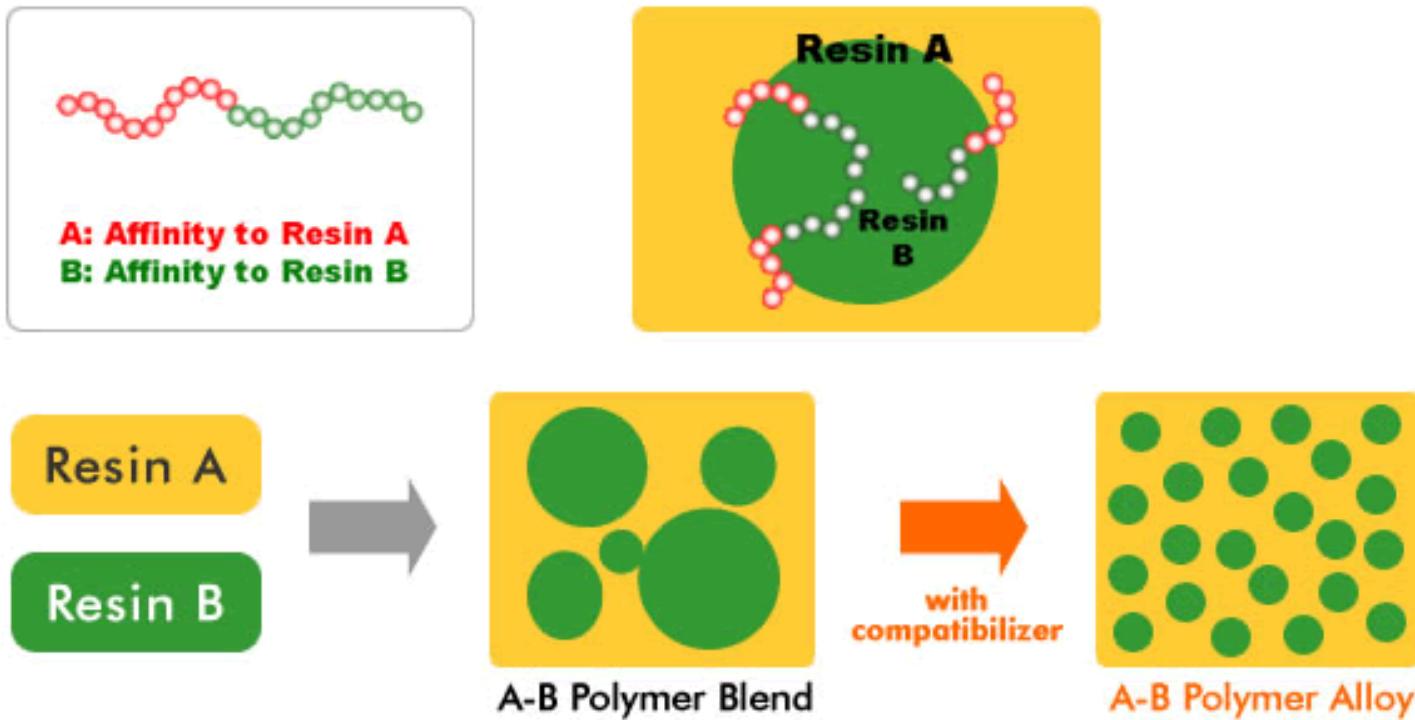
Zbog nedovoljne mješljivosti dolazi do razdvajanja faza što rezultira lošim fizičko-mehaničkim svojstvima polimernih mješavina.

Jedan od najlakših načina poboljšanja mješljivosti dva nemješljiva polimera - dodatak trećeg polimera koji ima ulogu **kompatibilizatora**, a to može biti homopolimer, blok ili graft kopolimer.

Kompatibilizator prodire na granicu faza dvaju polimera i tako ih povezuje. Segment A blok ili graft kopolimera identičan je polimernoj **komponenti A**, a **segment B** identičan je **komponenti B** po kemijskom sastavu i zato uspostavlja s njima interakcije i tako ih međusobno povezuje.



Djelotvornost kompatibilizatora **ovisi o molekulsкоj masi**,
- ako je **niska**, **manji je i stupanj prodiranja** u pojedinu polimernu fazu pa
je time **i slabija adhezija** dviju faza.



Posljedica povećane kompatibilnosti - **finija morfologija**
(homogena raspodjela jednog polimera u drugom)
i **dobra primjenska svojstva** materijala.

Polimerne mješavine

Priprema polimernih mješavina

- ❑ **Miješanjem polimera u otopini** – obično laboratorijski
- ❑ **Miješanjem polimera u talini** – najznačajniji industrijski postupak

Polimerne mješavine - prema postupku pripreme:

- ❑ **Mehaničke polimerne mješavine**
- ❑ **Kemijske polimerne mješavine**
- ❑ **Mehaničko-kemijske polimerne mješavine**
- ❑ **Polimerne mješavine iz otopine**
- ❑ **Lateks (emulzijske) polimerne mješavine**

Mehaničke polimerne mješavine

- dobivaju se miješanjem dvaju ili više polimera u talini

Kemijske i mehaničko–kemijske polim. mješavine

- dobivaju se upotrebom kompatibilizatora (blok kopolimera, graft kopolimera) ili nastajanjem slučajnih umreženja tijekom mehaničkog miješanja

Polimerne mješavine iz otopine

- dobivaju se miješanjem dvaju ili više polimera u otopini
- polimeri moraju biti topljivi u otapalu
- na ovaj način dobivaju se boje (premazi) i vlakna

Lateks (emulzijske) polimerne mješavine

- dobivaju se miješanjem, odnosno dispergiranjem dvaju ili više polimera u tekućoj fazi
- polimeri nisu topljivi u mediju

POLIMERNI KOMPOZITI

Kompozitni materijali sastoje se od dva ili više materijala i čine višefazne materijale.

Višekomponentni materijali sadrže više faza, odnosno domena od kojih je bar jedna faza polimerna faza, obično matrica.

Polimerni kompozit sastoji se od **polimera** u kojem je **dispergirano punilo**.

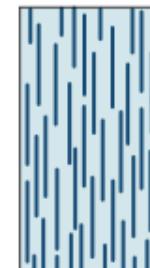
Polimer predstavlja **matricu**, a punilo predstavlja **ojačalo**.

Nanokompoziti - kompoziti kod kojih bar jedna faza ima jednu dimenziju na nanometerskoj skali.

Primjenska svojstva ovise o načinu dispergiranja punila

Typologies of fibre-reinforced composite materials:

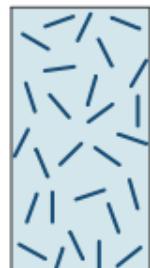
- a) continuous fibre-reinforced
- b) discontinuous aligned fibre-reinforced
- c) discontinuous random-oriented fibre-reinforced.



(a)



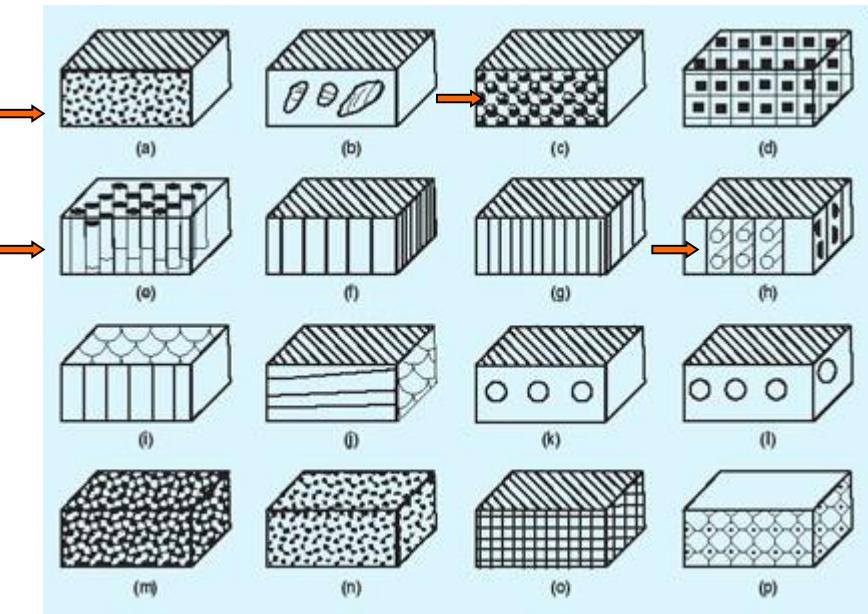
(b)



(c)

Razvoj kompozita usmjeren je na razvoj materijala unaprijeđenih mehaničkih, toplinskih i kemijskih svojstava u odnosu na polazne polimerne materijale.

Different size and shape of filler



Different types of composites:

- (a) **particles** in a polymer,
- (b) disk-loaded composite,
- (c) **spheres** in a polymer,
- (d) diced composite,
- (e) **rods** in a polymer,
- (f) sandwich composite,
- (g) glass-ceramic composite,
- (h) transverse reinforced composite,
- (i) vertical honeycomb composite,
- (j) horizontal honeycomb composite,
- (k) single-side-perforated composite,
- (l) two-side-perforated composite,
- (m) replamine composite,
- (n) burps composite,
- (o) crisscross sandwich composite, and
- (p) ladder-structured composite.

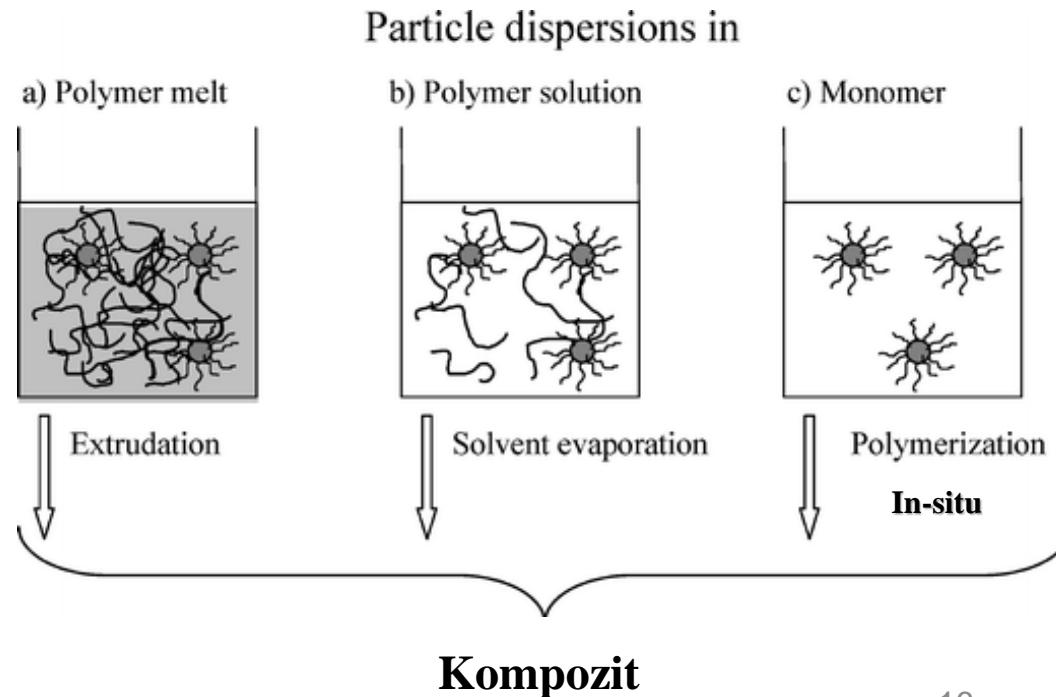
Osnovni razlog zašto su se polimerni materijali počeli koristiti kao matrice kompozita njihova je niska gustoća (lagani su) i relativno dobra čvrstoća i tvrdoća.

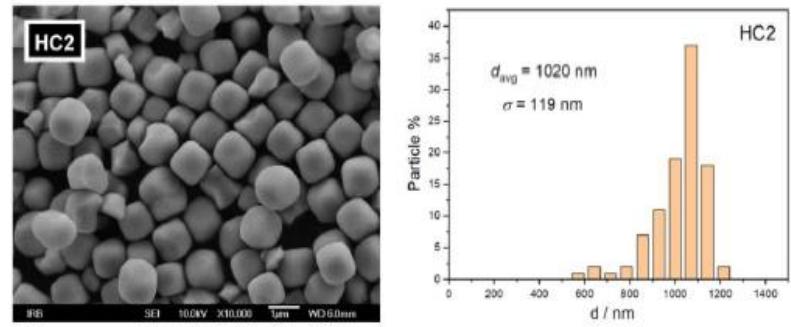
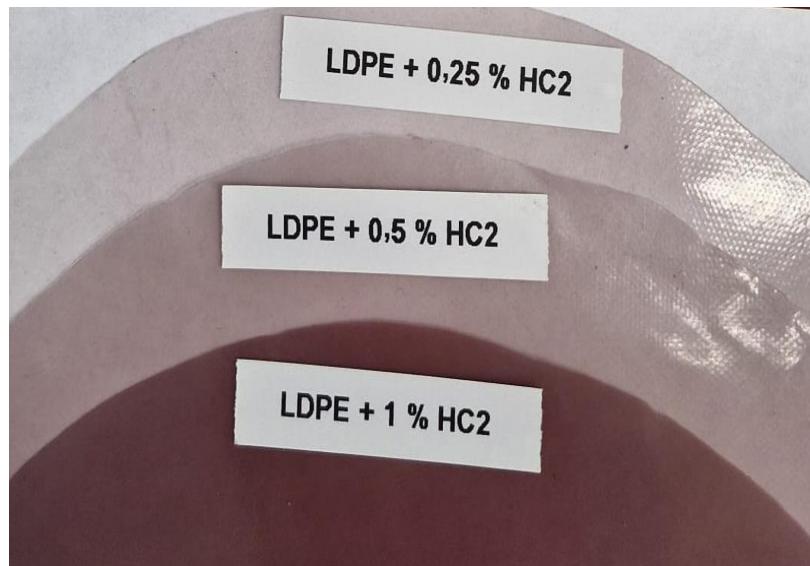
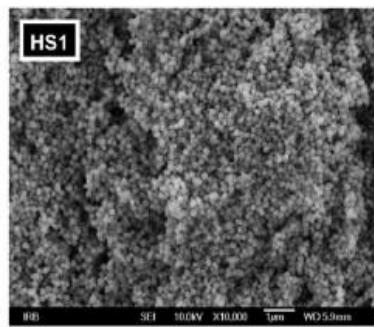
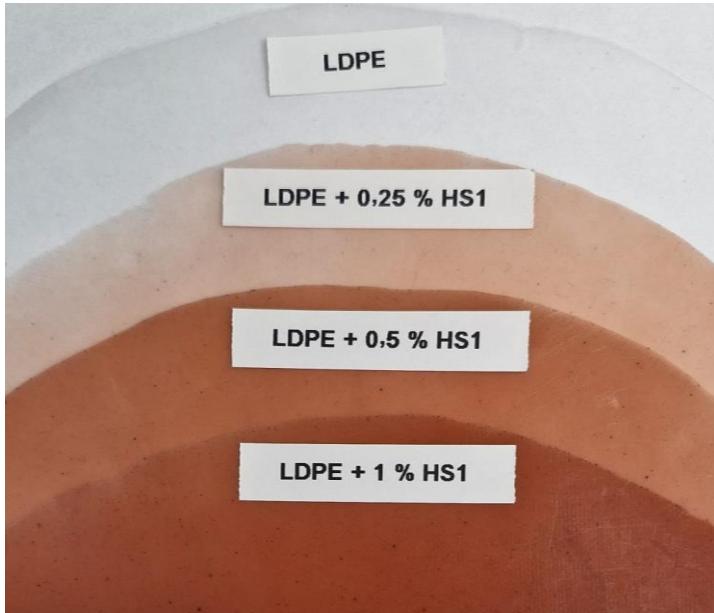
Na primjer; kompozit ojačan ugljičnim vlaknima 5 puta je jači od nekih vrsta čelika, a da ima samo 1/5 njegove mase.

Priprema polimernih kompozita

Homogeniziranje polimera i punila

- a) u talini
- b) u otopini
- c) in-situ
(tijekom polimerizacije)





Kompoziti polietilen niske gustoće /hematit

HS1 – sferične čestice hematita prosječnog promjera $168 \pm 33 \text{ nm}$

HC2 – pseudokubične čestice hematita prosječnog promjera $1020 \pm 119 \text{ nm}$

Kompozitni materijali: LDPE/HC2 i LDPE/HS1

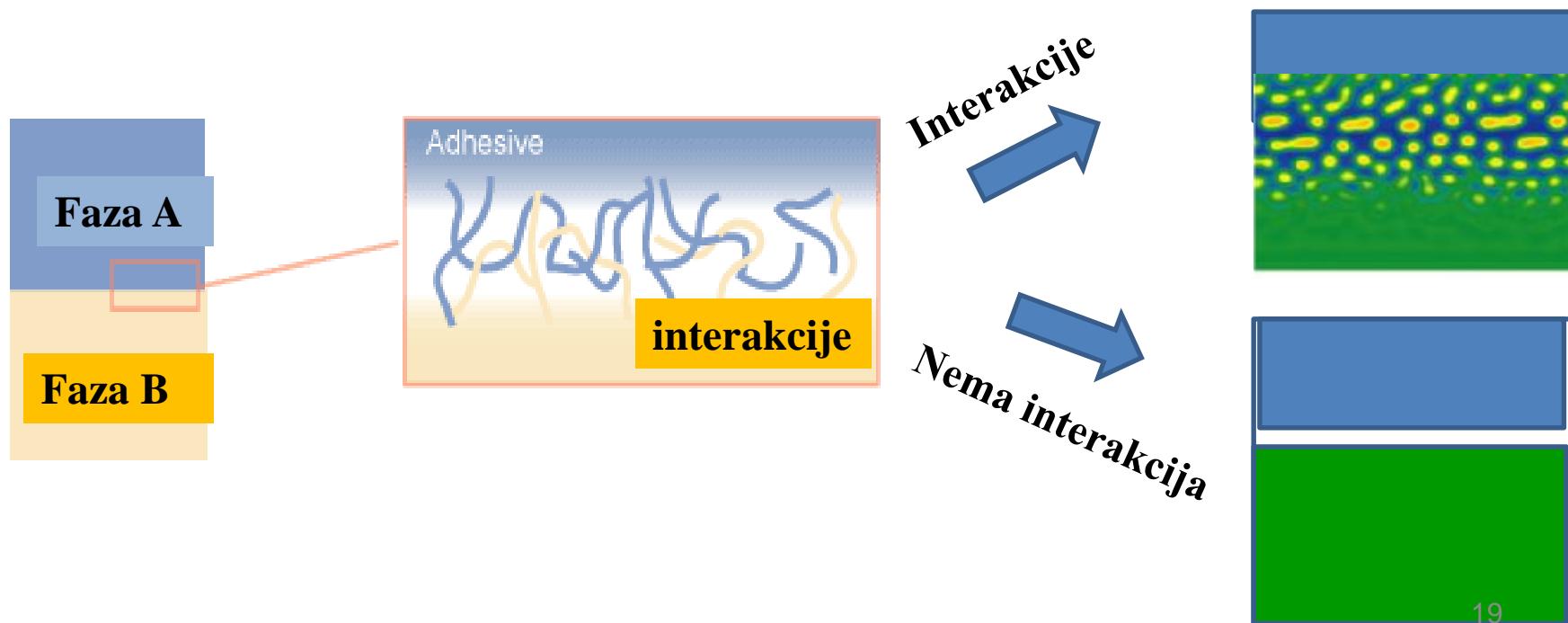
Nanopunila – nanomaterijali

- Nanopunila: nanočestice, nanocjevčice...
 - ❖ - nanostrukturirani materijali – s novim svojstvima:
 - povećane čvrstoće
 - povećane elastičnosti
 - povećane toplinske otpornosti
 - povećanih barijernih svojstava
 - ❖ Primjena, brojna područja:
 - vlakna
 - ambalaža, medicina
 - konstrukcijski materijali

Međupovršina u višefaznim sustavima

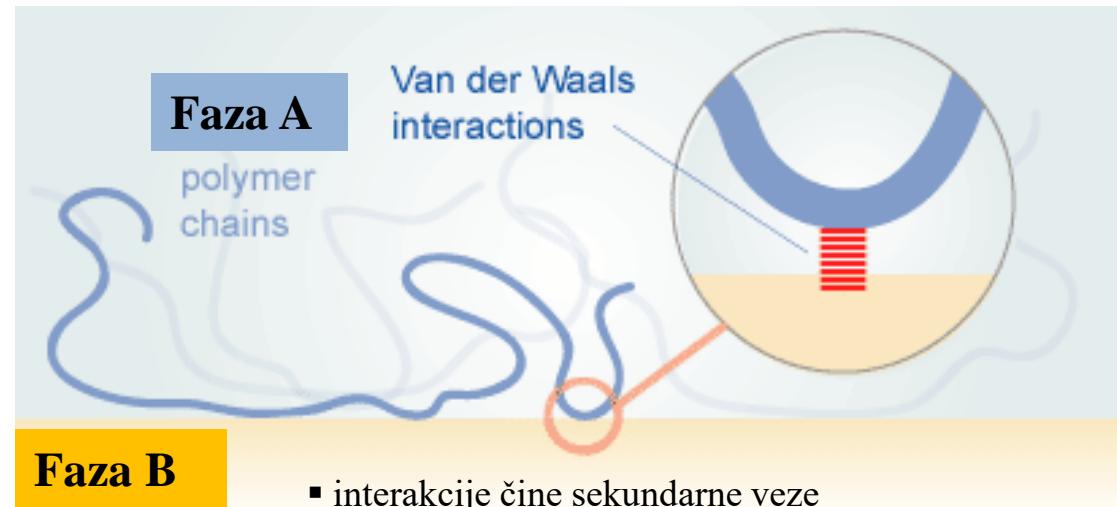
→ Homogenizacija višekomponentnih sustava

- za kvalitetnu homogenizaciju komponenti u **višekomponentnim** sustavima odgovorna je međupovršina.
- **međupovršina** - dodirna površina dvaju faza u sustavu.



Međupovršina u višefaznim sustavima

- Uspostavljanje **interakcija na međufazi - adhezija**
 - polimer – polimer ili
 - polimer – punilo



- interakcije čine sekundarne veze
(polarne, disperzne, vodikove, van der Waalsove.)

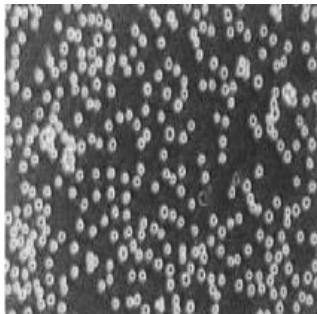
Nastaje **finu morfologiju**

⇒ **energija površine** zasebnih komponenti - približno **jednaka**

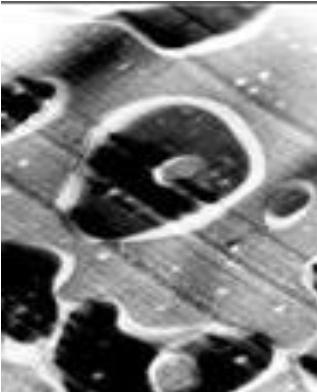
Nema interakcija na međufazi

Nastaje **grubu morfologiju**

⇒ **energija površine** zasebnih komponenti - **različita**



Fina morfologija



Gruba morfologija

Kompatibilnost u višefaznim sustavima

- Kompatibilnost
adhezija na međupovršini dvaju faza u polimernim kompozitima.
- Uvjet
 - *energija površine polimera \cong energiji površine punila*
- Kompatibilizacija
 - modifikacija nemješljivih polimera (komponenti),
 - nastajanje međufaze koja stabilizira morfologiju
 - nastajanje mješljivih polimernih kompozita
- Kompatibilizatori (modifikatori):
 - **kopolimeri** ili
 - **punila** (obrađene površine)

Funkcionalni polimerni kompoziti

Modifikacija polimera aktivnim tvarima

- umješavanjem aktivnih tvari - nanočestica/nanopunila
- unapređuje se jedno svojstvo – funkcijsko
- **ostala svojstva moraju ostati ista ili zadovoljavajuća**

Primjer: različita nanopunila/nanočestice u ambalaži za pakiranje hrane

Ag	Cu	CuO	TiO ₂	ZnO	Pd	Fe
						

Funkcija: Antimikrobnia / UV blokatori / Hvatači etilena / Hvatači kisika

Funkcionalni polimerni (nano)kompoziti

- Aktivne tvari – funkcijsko djelovanje:
- Fe_3O_4 , Ag ili AgNO_3 , ZnO , TiO_2 , CuNO_3 , Al_2O_3 , CaCO_3 ...

➤ Funkcijsko svojstvo:

- antimikrobno djelovanje
- smanjena propusnost na: vodenu paru, O_2 , CO_2 ...
- UV blokiranje
- povećana toplinska stabilnost
- smanjena gorivost (dodatak usporivača gorenja)
- Senzori (kod pakiranja hrane, u medicini, u elektronici) - indikatori stanja: uslijed kemijske promjene mijenjaju boju i tako indiciraju promjenu stanja – inteligentni polimerni materijali

Aktivna i inteligentna polimerna ambalaža

Modificirani polimerni materijali za pakiranje hrane i ostalih proizvoda

Polimerni (nano)kompoziti

- Nastaju dodatkom (nano)punila u polimer
- poboljšana toplinska svojstva
- poboljšana mehanička svojstva
- Aktivni (nano)kompoziti:
 - povećana barijerna svojstva (na O₂, CO₂, H₂O_(v), arome...)
 - poboljšana otpornost prema UV zračenju
 - antimikrobna aktivnost...

Nedostaci nanokompozita

- nekontrolirano aglomeriranje čestica punila
- nejednolika raspodjela punila u polimernoj matrici
- slabe interakcije s polimernom matricom

✓ Aktivna i inteligentna ambalaža prvi je puta uvedena na japansko tržište sredinom 70-ih, a sredinom 90-ih u Europu i SAD

Aktivna polimerna ambalaža

Aktivni materijali i predmeti:

materijali i predmeti čija je namjena povećanje trajnosti zapakiranog sadržaja ili njegovog održavanja ili poboljšanja uvjeta čuvanja

Sadrže komponente koje bi trebale oslobođati tvari u upakirani proizvod ili apsorbirati tvari iz proizvoda.

Zahtjevi za povećanjem trajnosti proizvoda - razvoj aktivne ambalaže.

Aktivni materijali i predmeti mogu u određenoj mjeri dovesti do promjene u sastavu ili organoleptičkim svojstvima hrane (boja, miris, okus, izgled) uz uvjet da ne utječu na zdravstvenu ispravnost upakiranog proizvoda i da udovoljavaju odredbama koje se primjenjuju na tu vrstu hrane.

Aktivni materijali i predmeti ne smiju mijenjati sastav ili organoleptička svojstva hrane ukoliko na taj način prikrivaju kvarenje hrane.

Aktivne tvari u ambalaži

- a) aktivna tvar umiješana u polimerni materijal
- b) aktivna tvar kao premaz na polimernom materijalu
- c) aktivna tvar u posebnom spremniku (npr. vrećici) unutar pakiranja
 - sredstva za uklanjanje kisika – hvatači kisika (*oxygen scavengers*)
 - sredstva za apsorpciju CO₂ (*carbon dioxide absorbers*)
 - sredstva za izračivanje etanola (*ethanol emitters*)
 - sredstva za apsorpciju etilena (*ethylene absorbers*)
 - sredstva za apsorpciju vlage (*moisture absorbers*)
 - sredstva za apsorpciju UV zračenja (*UV absorbers*)
 - sredstva s antimikrobnim djelovanjem (*antimicrobial agents*)

• CILJ PROIZVOĐAČA HRANE

- PRODULJITI VIJEK TRAJANJA
- ZADRŽATI KVALitetu
- OSIGURATI ZDRAVSTVENU ISPRAVNOST HRANE

Priprema ambalaže:

- smanjene propusnosti na kisik
- smanjene propusnosti na vodenu paru
- smanjene sklonosti rastu mikroorganizama

1. sredstva za uklanjanje kisika – hvatači kisika

(engl. *oxygen scavengers*)

- dodaju se u različite vrećice, folije, boce, čepove...
- aktivna barijera smanjuje permeaciju kisika u ambalažu iz okoline, štiti proizvod od kvarenja i promjene kvalitete
- apsorberi kisika uklanjaju O_2 (zaostali i/ili ulazni) i time usporavaju oksidacijske reakcije
- moguće je smanjenje sadržaja kisika i do razine $< 0,1\%$.



Višeslojna ambalaža: a) bez aktivnih tvari i b) s apsorberima kisika

Prisutnost O_2 u pakiranju može izazvati ili ubrzati oksidacijske reakcije koje dovode do propadanja hrane, razvoja pljesni i rasta aerobnih mikroorganizama:

- izravna reakcija oksidacije uzrokuje: npr. tamnjenje voća i užeglost biljnih ulja
- propadanje hrane neizravnim djelovanjem O_2 uključuje kvarenje hrane zbog rasta aerobnih mikroorganizama
- izravne i neizravne oksidacijske reakcije mogu izazvati štetne posljedice: neugodan miris, neugodan okus, promjenu boje hrane te smanjenu prehrambenu vrijednost

Dugotrajno stajanje zapakirane hrane na policama: primjer su meso i mesni proizvodi.

Ovakvi su proizvodi izloženi:

- kisiku iz zraka
- svjetlu
- razlikama temperature

Posljedice: promjena boje proizvoda, moguća je i pojava pljesni te razvoj ostalih mikroorganizama.

Oksidacija - degradacija

Mikrobni rast - KVARENJE

Rast pljesni

Promjena okusa i mirisa

Dehidracija

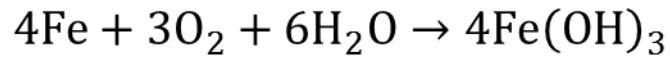
Gubitak intenziteta arome

Izgled proizvoda znatno utječe na odluku kupca o kupnji.

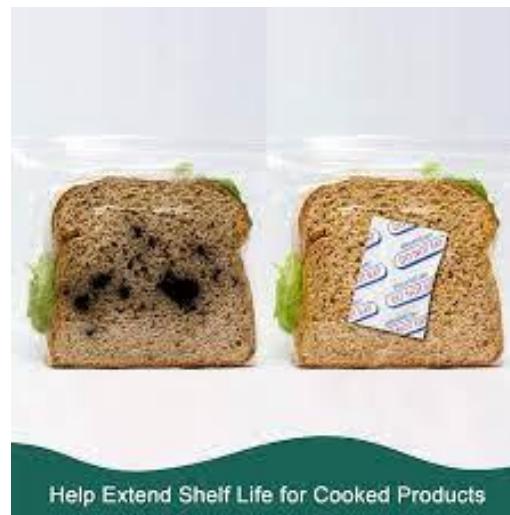
Moguće rješenje problema oksidacije hrane

Nanočestice željeza – **apsorberi kisika**

- kemijski na sebe vežu O₂

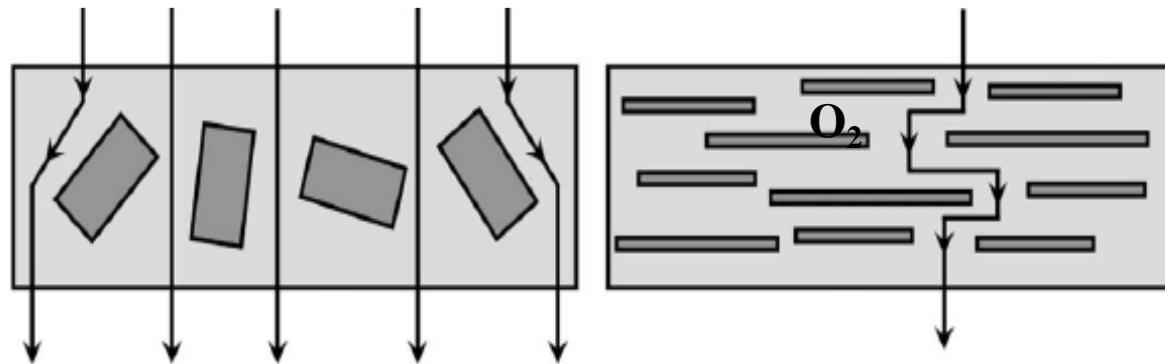


- usporavaju permeaciju kisika kroz ambalažu
- usporavaju reakcije oksidacije hrane



Moguće rješenje problema oksidacije hrane

Slojevita MMT glina – delaminira se i **produljuje put permeacije**
male molekule O_2 kroz film - usporava njezin prolaz



2. sredstva za apsorpciju CO₂

- tvari koje kontroliraju koncentraciju ugljikovog dioksida
- djelovanje: apsorpcija CO₂

Primjer aktivne tvari:

- vrećica s kalcijevim hidroksidom (Ca(OH)₂) koji reagira s ugljikovim dioksidom – nastaje kalcijev karbonat

Primjer posebne vrste pakiranja:

- jednosmjerni ventili koji sprečavaju ulazak O₂, a omogućuju izlazak CO₂ (pakiranje sira ili kave) jer CO₂ može imati negativan učinak na hranu kada je prisutan u prevelikoj količini
- primjer: kava ispušta ugljični dioksid otprilike dva tjedna nakon što je ispržena, napuhavanje pakiranja (može puknuti), vrećica s aktivnom tvari za apsorpciju CO₂ nalazi se unutar pakiranja ili je aktivna tvar ugrađena u polimerni materijal od kojeg je načinjeno pakiranje (polimerni kompozit).

<https://www.emcotechnologies.co.uk/products/carbon-dioxide-absorbers>



About Active Packaging ▾ Instrumentation ▾ Services ▾ Case Studies Contact

[Home](#) / [CO2 Absorbers](#)



Carbon Dioxide Absorbers

SUMMARY

ATCO® Carbon Dioxide Absorber Sachets eliminate pack CO₂ to maintain product efficacy & pack integrity. Particularly suitable for products that generate CO₂ and run the risk of pack burst or displeasing aesthetics as a consequence of pack inflation.

KEY FACTS

SACHET CAPACITIES TO ABSORB CO₂ RANGE FROM 150ML TO 450ML

CO₂ ABSORBER SACHETS ELIMINATE PACK CO₂ THROUGHOUT THE LIFE OF THE PRODUCT

CONTAINS ONLY FOOD GRADE MATERIALS AND MEETS EU LEGISLATION FOR DIRECT FOOD CONTACT.

3. apsorberi etilena

- tvari koje kontroliraju udio etilena (C_2H_4)
- etilen predstavlja prirodni biljni hormon koji ima središnju ulogu u odvijanju procesa zrenja, a zatim i propadanja (truljenja) čak i pri vrlo malenim koncentracijama
- apsorbensi etilena pomažu odgoditi fazu starenja nekih vrsta voća, sredstva za apsorpciju: kalijev permanganat, aktivni ugljen, glina

ETHYLENE ABSORBER: SCA PACKAGING

- The fruit crate "fruit fresh", made of corrugated cardboard, uses the hollow spaces between the corrugations to apply active materials (**Kaolin & Zeolithe**), in this case an ethylene absorber.
- The ethylene absorbing corrugated cardboard crate can help to slow down the ripening process and reduce losses due to more rapid ripening.



ETHYLENE ABSORBER: IT'S Fresh

- Small plaster-style strip containing a patented mixture of clay and other minerals that **absorb ethylene**, the ripening hormone which causes fruit to ripen and then turn mouldy
- The strip does not affect the recyclability and do not add extra cost to the consumer

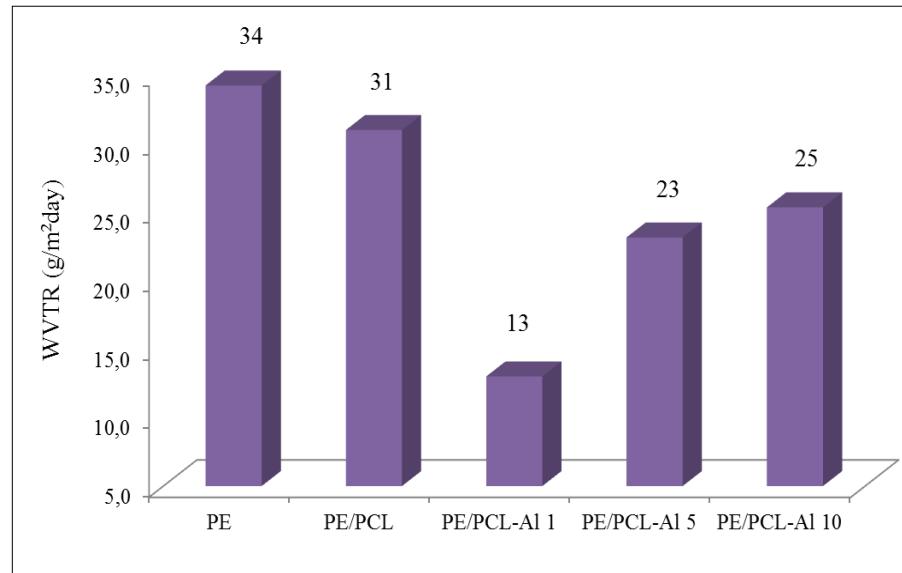


If all UK supermarkets used It's Fresh!, they could avoid wasting over 13 500 000 packs of tomatoes and almost 19 500 000 punnets of strawberries!



4. apsorberi vlage

- tvari koje kontroliraju udio vlage
- promjena kvalitete proizvoda zbog vezanja vlage najočitija je kod higroskopnih proizvoda
- nasuprot tome, kod nekih proizvoda gubitak vlage dovodi do neželjenih promjena - isušivanje
- sredstva: silika gel (netoksičan i nekorozivan), glina, glicerol, Al_2O_3



Povećana apsorpcija vode kod višeslojnog materijala (premazni film polikaprolaktona (PCL) na polietilenu (PE)) kada se u PCL umiješa Al_2O_3
Manji je udio Al_2O_3 učinkovitiji, kod većeg udjela Al_2O_3 se aglomerira.

5. tvari koje oslobađaju pare etanola

(ethanol vapour release substances)

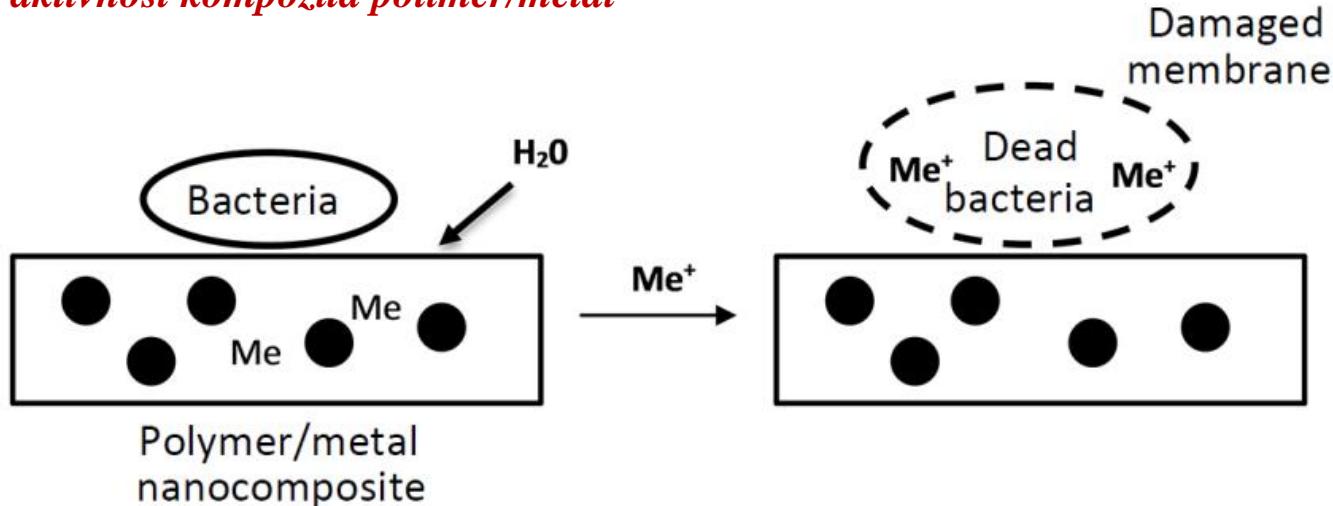
- etanol inhibira rast mikroorganizama
- potrebno je osigurati ravnomjerno raspršivanje na površinu pakiranja
- vrećice etanola ugrađene u ambalažni materijal
- Freund Industrial Co., Ltd., Japan – materijal *Ethicap®* - etanol enkapsuliran u silika-gelu (55 % etanola) – etanol se kontinuirano oslobađa tijekom određenog vremena – *pakiranje kruha i kolača*



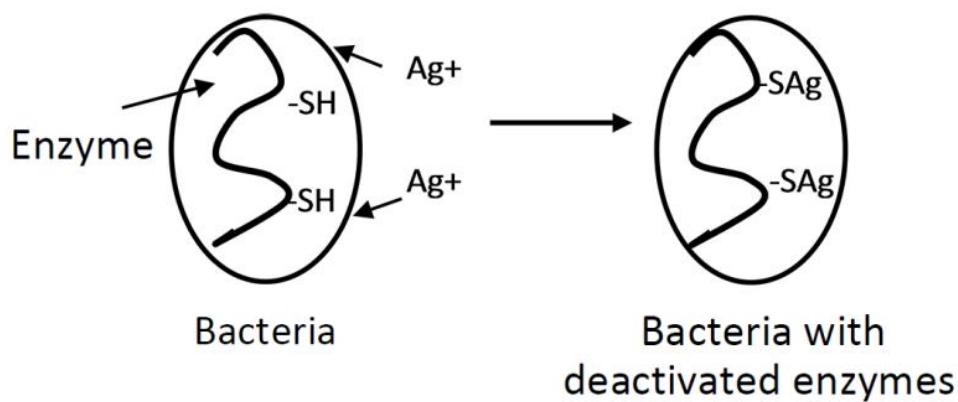
6. tvari s antimikrobnim djelovanjem (*antimicrobial agents*)

- inhibiranje rasta mikroorganizama
- smanjenje mogućnosti kvarenja i održanje mikrobiološke kvalitete upakiranoga sadržaja
- polagano otpuštanje aktivne tvari iz ambalažnog materijala, kontakt s površinom prehrambenog proizvoda – sprečavanje rasta mikroorganizama
- antimikrobne tvari mogu se inkorporirati u polimerni ambalažni materijal ili se nalaze kao premaz na ambalažnom materijalu
 - srebro, titanijev dioksid, cinkov oksid, mangan, bakar, nikal, magnezijev oksid
 - *ekstrakti biljaka:* npr. česnjak, hren, wasabi (meso, riba) đumbir, cimet (kolači, keksi)
- antibakterijske tvari preko stanične stijenke ulaze u bakteriju, inhibiraju njezino djelovanje i razaraju je

Antimikrobnja aktivnost kompozita polimer/metal



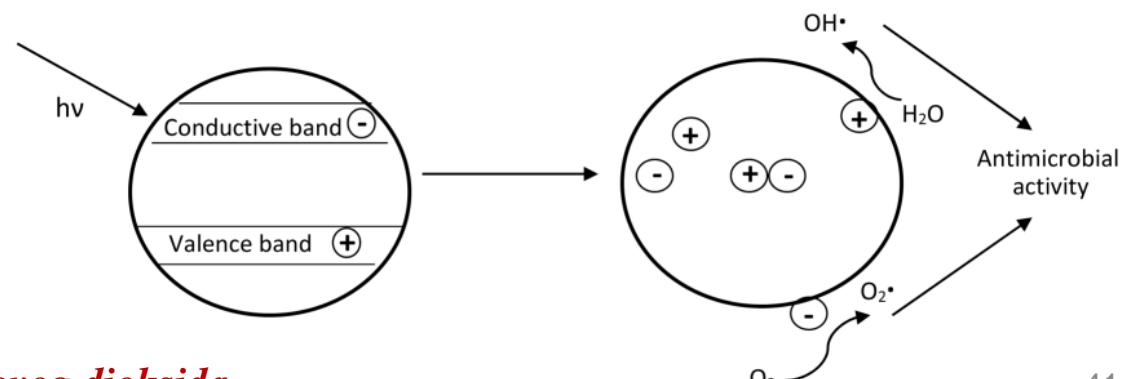
Antimikrobro djejanje iona srebra – deaktivacija enzima u bakteriji



- antimikrobne tvari na bazi **srebra** inhibiraju rast bakterija *Salmonella*, *Escherichia coli* i *Campylobacter* – pakiranje svježeg mesa i ribe: AgIon®, Sciessent LCC
- **titanijev dioksid** – **netoksična tvar odobrena za primjenu u kontaktu s namirnicama**. Inhibira rast: *Escherichia coli*, *Stayphylococcus aureus*, *Salmonella choleraesuis*, *Listeria monocytogenes*, *Vibrio parahaemolyticus*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Diaporthe actinidiae* and *Penicillium expansum*

Koristi se također za dezinfekciju pitkih i industrijskih voda. Mehanizam antimikrobne aktivnosti titanijevog dioksida temelji se na dekompoziciji mikroorganizama hidroksilnim radikalima i reaktivnim oblicima kisika (*engl. reactive oxygen species, ROS*) u vodi uz UV svjetlo.

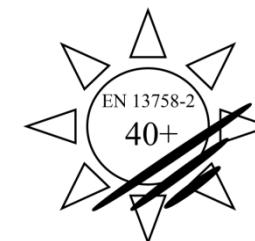
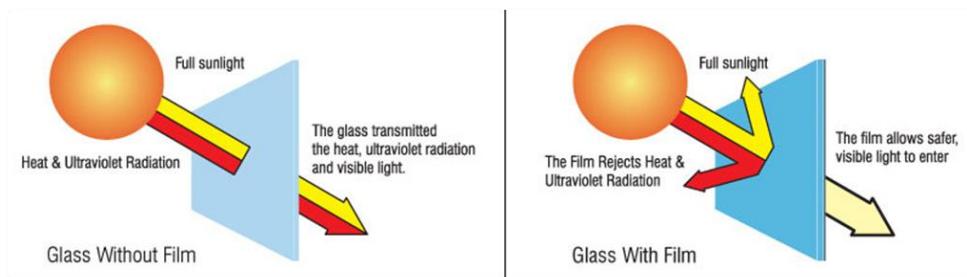
Dolazi do oksidacije fosfolipidnih komponenti na bakterijskoj membrani (uništavanje bakterija).



7. tvari za blokiranje UV zračenja (*UV blocking agents*)

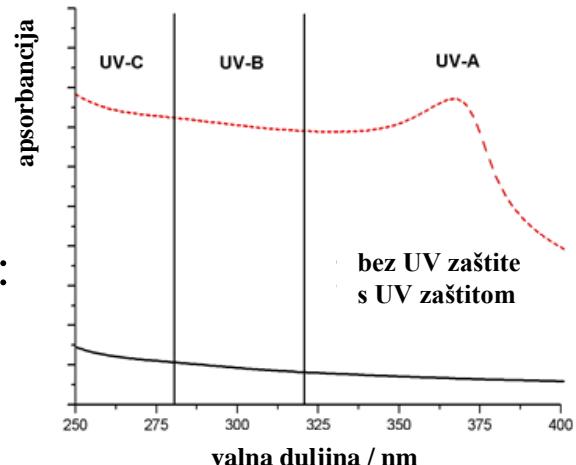
- titanijev dioksid, cinkov oksid, silicijev dioksid, aluminijev oksid
- nanočestice učinkovitije od mikročestica (veća površina)
 - komercijani materijali : polipropilen (PP) s TiO_2 , PET, PA
 - dopiranje TiO_2 srebrom: povećanje UV blokiranja
 - udio TiO_2 u PET-u i poliamidima od 0,6 do 2,5 % - učinkovito UV blokiranje
 - PET/ZnO nanokompoziti - *in situ* polimerizacija
 - sadrže 0,5–3,0 % ZnO

oznaka na materijalu - UV zaštitni faktor (Ultraviolet Protection Factor, UPF)



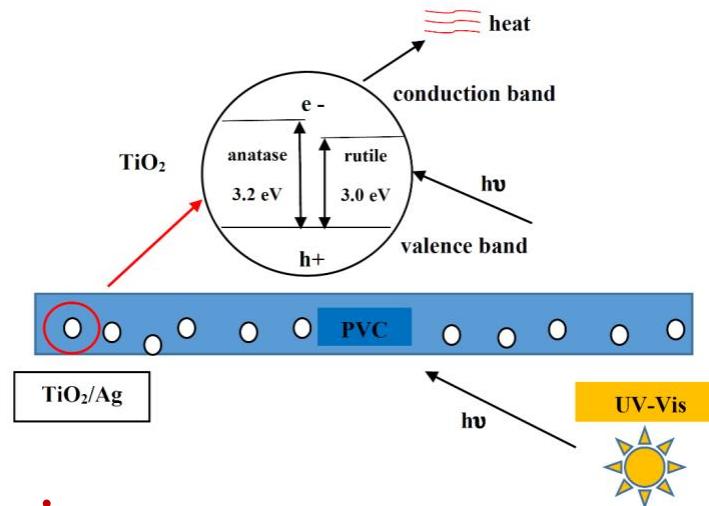
Tvari za blokiranje UV zračenja

- tvari s jakom apsorbacijom u UV području, dodatak za zaštitu od UV zračenja može biti nanesen:
 - tijekom polimerizacije,
 - tijekom pripreme materijala (u talini, u otopini)
 - kao premazni sloj na osnovni materijal)



Titanijev dioksid (TiO_2)

- netoksičan
- kemijski stabilan



Polimerni kompoziti s TiO_2 za UV blokiranje

- apsorbacija u UV području sprečava degradaciju polimernog materijala izazvanu UV zračenjem
- nužna je dobra dispergiranost u polimernoj matrici
- sposobnost UV blokiranja TiO_2 povećava se u prisutnosti metalnih iona (Ag, Cu)

Prvi kolokvij održat će se
u srijedu, 23. travnja 2025.

1. grupa od 8:30 do 9:30
2. grupa od 9:40 do 10:40

Predavaonica u kojoj se održavaju predavanja,
P2-KM19, Marulićev trg 19

Raspored po grupama nalazi se na
sljedećoj stranici:

1. grupa: od 8:30 do 9:30

1.	0125172493
2.	0125172654
3.	0125163744
4.	0125173209
5.	0125166816
6.	0119046265
7.	0125172607
8.	0125174921
9.	0125172680
10.	0125172404
11.	0125172649
12.	0125172259
13.	0125175133

2. grupa: od 9:40 do 10:40

1.	0125172558
2.	0125169711
3.	0125172201
4.	0125172168
5.	0053220963
6.	0125174893
7.	0125172194
8.	0125166788
9.	0125172516
10.	0125172334
11.	0125170072
12.	0125172355
13.	0125167283

Za drugi kolokvij, studenti koji su sada bili u prvoj grupi, bit će u drugoj grupi.