

### 3. HOMOGENA KATALIZA

- reaktanti, produkti i katalizator – **u istom agregatnom stanju (plinska ili kapljevita faza)**
- **aktivnost katalizatora** ovisi o njegovim **kemijskim značajkama**
- **brzina homogeno-katalitičke reakcije** ovisi o istim čimbenicima kao i **brzina nekatalitičke reakcije**
- **često reakcije 1. reda s obzirom na konc. katalizatora:**

$$k_{\text{kat.}} = k_{\text{nekat.}} + k_k c_k$$

$c_k$  – koncentracija katalizatora  
 $k_k$  - katalitički koeficijent

- Iako se homogena kataliza rjeđe primjenjuje u industrijskim procesima, mehanizmi homogene katalize su relativno dobro ispitani, s obzirom da su katalitički centri dobro definirani.
- **Najveće ograničenje homogenih katalizatora** u industrijskim uvjetima odnosi se na probleme vezane uz separaciju i regeneraciju/reaktivaciju katalizatora.

**Cilj:**

**postići velike brzine i visoku selektivnost  
homogenih katalizatora i lakoću  
regeneracije/reaktivacije heterogenih katalizatora**

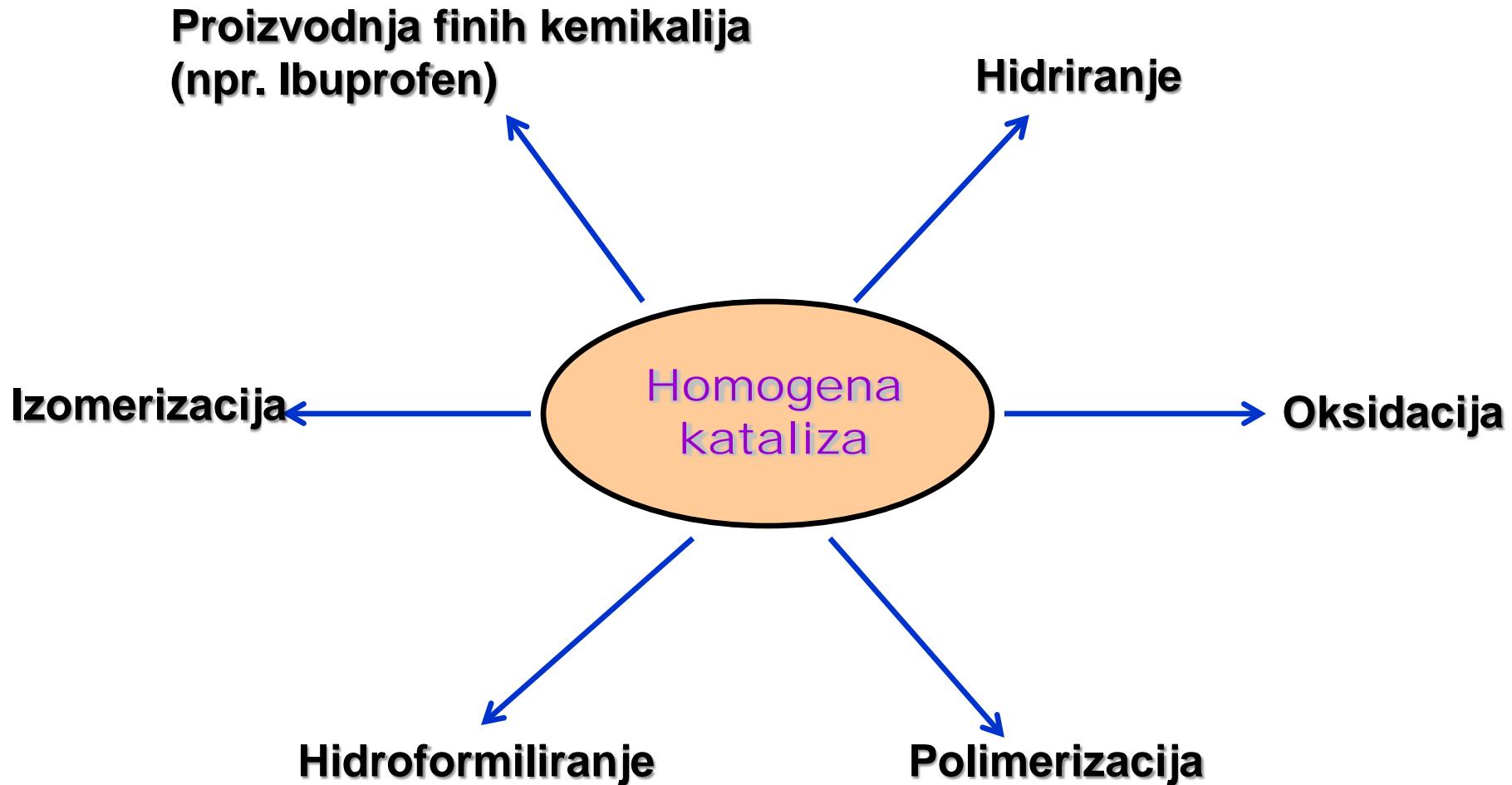
## **Homogeni katalizator se izdvaja iz produkata zbog sljedećih razloga:**

- metali koji se koriste u sintezi homogenog katalizatora su skupi (npr. Rh)
- ligandi su skupi, npr. fosfini
- katalizator je opasan za okoliš (npr. Co)
- nije prihvatljiva prisutnost katalizatora u produktu

## **Separacija homogenog katalizatora**

- destilacija (ako katalizator nije osjetljiv na visoku T)
- ionska izmjena
- ekstrakcija
- prijenosom reakcijske smjese u vodu (organometalni katalizatori – topljivi u organskim otapalima i u vodi)

# Primjena homogene katalize u industriji



# Homogeni katalizatori

## A. Kiseline i baze

**Kiselinsko bazna kataliza** (a. specifična kiselinsko bazna kataliza, b. opća kis. bazna kataliza i c. kis.-bazna kataliza u nevodenom mediju: amfiprotna i aprotna otapala)

### *anorganske i organske kiseline*

- $\text{H}_2\text{SO}_4$ ,  $\text{HCl}$
- $\text{AlCl}_3$ ,  $\text{ZnCl}_2$ ,  $\text{BF}_3$ ,  $\text{HF}$ ,
- heteropolikiseline (HPA), p-toluensulfonska kis., 3-klor octena kiselina i dr.

### *anorganske baze ( $\text{NaOH}$ , $\text{KOH}$ ,...)*

## B. Spojevi i ioni koji stvaraju koordinacijske komplekse (ioni prijelaznih metala)- hidriranje, okso proces (alkoholi iz aldehida), itd.

**Koordinacijom** se može maskirati aktivna grupa liganda tako da on može reagirati samo na slobodnim aktivnim grupama, a katalizator djeluje selektivno (kemoselektivno, regioselektivno, stereoselektivno ili enantioselektivno)

## A. Kiseline i baze

- *Primjena:* reakcije esterifikacije, hidrolize estera i amida...
- Ovi katalizatori **nisu skupi**, tako da se obično ne regeneriraju. Po završetku procesa se neutraliziraju i relativno se lako u obliku soli topljivih u vodi odvajaju od organske faze i zatim deponiraju.
- Međutim, postupci neutralizacije i deponiranja korištenih baza i kiselina nisu sukladni principima zelene kemije, jer rezultiraju značajnom količinom otpadnih vodenih otopina soli.
- Takvi katalizatori mogu biti **korozivni** (konstrukcijski materijali)

## **Nove ekološki prihvatljive Lewisove kiseline**

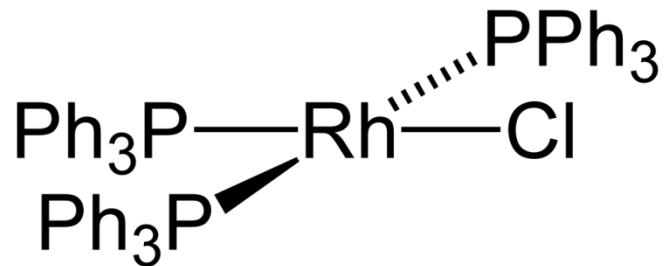
- Lewisove kiseline se kao katalizatori značajno primjenjuju u homogenoj industrijskoj katalizi. Najčešće se koriste **aluminijev (III)-klorid i bor(III)-fluorid**. Međutim, ove soli se relativno teško regeneriraju po završetku procesa, što je povezano sa nastajanjem značajne količine otpada.
- Posljednjih godina razvijene su **nove katalitički aktivne Lewisove kiseline** – npr. trifluorometanosulfonati lantanida
- To su **stabilni spojevi, dobro topljivi u vodi**. Ova svojstva novih katalitički aktivnih Lewisovih kiselina omogućavaju njihovu primjenu u vodenom mediju ili regeneriranje u obliku vodenih ekstrakata.
- Aktivnost trifluorometanosulfonata lantanida zavisi od metalnog iona, a u praksi najviše se primjenjuju soli iterbija i skandija.

## B. Kompleksi prijelaznih metala

- najznačajniji katalizatori u homogenoj industrijskoj katalizi
- najvažnija svojstva: visoka aktivnost i selektivnost, koje se relativno lako mogu modificirati upotreboru različitih liganada
- aktivnost ovih katalizatora zasniva se na činjenici da visokoenergetske djelomično popunjene d orbitali prijelaznih metala lako mogu primati i otpuštati elektrone
- maksimalan broj valentnih elektrona metala je 18 i on predstavlja sumu elektrona u orbitalama posljednjeg nivoa za dano oksidacijsko stanje metala i broja elektrona koji potječu iz veza sa ligandima
- aktivnost ovisi o metalu i ligandu

# Ligandi

- Katalitički procesi u kojima sudjeluju kompleksi prijelaznih metala podrazumijevaju vezanje reaktanta kao liganda, njegovu transformaciju do produkta, koja se obično provodi u više stupnjeva i oslobođanje produkta uz regeneraciju katalizatora.
- Najčešći ligandi u kompleksima prijelaznih metala koji se primenjuju u industrijskoj katalizi su **fosfini** (npr. trifenilfosfin i njegovi derivati).
- Fosfini su **jako dobri elektron donori**, koji tvore stabilne veze s većinom prijelaznih metala, što omogućava relativno lako izoliranje i karakterizaciju kompleksa.



- Mnogi derivati fosfina se **relativno jednostavno sintetiziraju**, a njihova primjena u kompleksima omogućava **uspješnu kontrolu topljivosti kompleksa u različitim medijima** (npr. uvođenje sulfonske grupe u aromatični prsten kod trifenilfosfina,  $\text{PPh}_3$ , čini kompleks topljivim u vodi) i sl.

- *Wilkinsonov katalizator  $\text{RhCl}(\text{PPh}_3)_3$*  - jedan od najranije industrijski primjenjivanih katalizatora u homogenoj katalizi (1965).
- Koristi se u procesu hidriranja alkena, pri sobnoj temperaturi i atmosferskom tlaku (pod znatno blažim uvjetima u usporedbi sa heterogenom katalizom).
- Priroda fosfinskog liganda značajno utječe na brzinu reakcije. Npr. pri zamjeni vodikovog atoma u aromatičnom prstenu sa elektron-donorskom metoksi grupom brzina reakcije se udvostručava.

- CO je takođe uobičajen ligand u kompleksima koji se koriste u homogenoj industrijskoj katalizi. Vrlo često, on je ujedno i reaktant.
- Veza između CO i metala je složena. CO donira slobodni elektronski par s ugljikovog atoma praznoj d orbitali metala, međutim postoji i povratna donacija iz popunjene d orbitale metala u praznu π-antiveznu orbitalu ugljikovog monoksida.
- To povratno doniranje metal → antivezna orbitala CO slabi vezu između ugljika i kisika u CO. Na taj način *aktivirana molekula CO lako reagira u reakcijama karbonilacije i hidroformilacije, za razliku od nekoordinirane molekule.*

- **ionski ligandi:**  
 $\text{H}^-$ ,  $\text{Cl}^-$ ,  $\text{Br}^-$ ,  $\text{I}^-$ ,  $\text{CN}^-$ ,  $\text{OH}^-$ , alkil $^-$ , aril $^-$ ,  $\text{CH}_3\text{COO}^-$ ,  $(\text{CH}_3)_2\text{N}^-$
- **neutralni ligandi:**  
 $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{NH}_3$ , alkeni, fosfini, fosfiti, arsini, amini...

# Deaktivacija homogenog katalizatora

- nastajanje metalnih precipitata ili nulto-valentnog metala
- razgradnja liganda (npr. pri višim T, u reakcijskom mediju koje sadrži oksidanse i sl.)
- trovanje katalizatora (katalitički otrovi: dieni, alkini, CO, cijanovodik, PH<sub>3</sub> i dr.)
- nastajanje inaktivnih dimera i sl.